



Arbeitsanweisung

Seite: 1 von 8

Version: 2

FLEXIBLES ANSCHLUSSROHR MIT 90° BOGEN, DN 40/50, WEISS, NACH DIN

Art.-Nr.: 2810

Achtung Abbildung 5 hat sich geändert!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!

Arbeitsplatz:

Behinderten Werkstätte

Ablaufschema:

- Siehe Abbildungen

Abbildung 1



Arbeitsschritt 1:

Temperofen auf ca. 80°C vorheizen.

Erstellt		Geprüft		Freigegeben	
am	von	am	von	am	von
22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt



Arbeitsanweisung

Seite: 2 von 8

Version: 2

FLEXIBLES ANSCHLUSSROHR MIT 90° BOGEN, DN 40/50, WEISS, NACH DIN

Art.-Nr.: 2810

Abbildung 2



Arbeitsschritt 2:

Einlegen der folgenden Teile in den vorgeheizten Temperofen.

Art.-Nr.: 902072

Art.-Nr.: 1361

Verweilzeit im Temperofen mind. 20 min.

Abbildung 3



Arbeitsschritt 3:

Entnahme der vorgeheizten Mutter Art.: 902072

Erstellt		Geprüft		Freigegeben	
am	von	am	von	am	von
22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt



Arbeitsanweisung

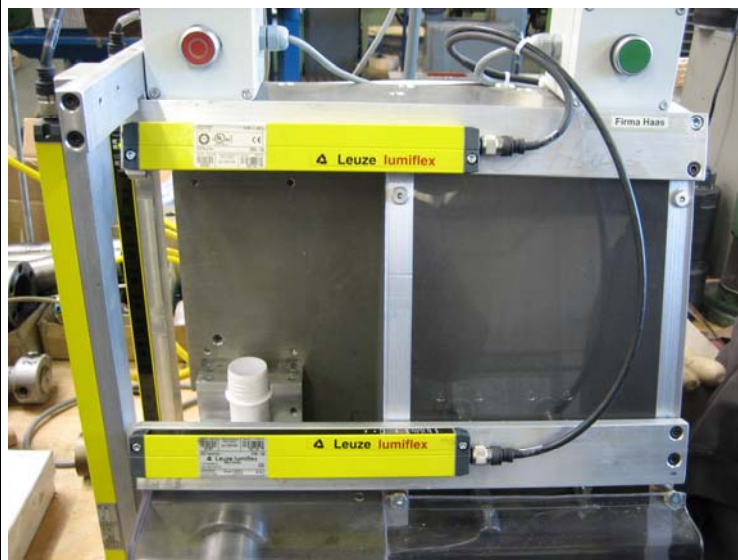
Seite: 3 von 8

Version: 2

FLEXIBLES ANSCHLUSSROHR MIT 90° BOGEN, DN 40/50, WEISS, NACH DIN

Art.-Nr.: 2810

Abbildung 4



Arbeitsschritt 4:

Einlegen der Teile in Verpressvorrichtung. Anordnung der Teile siehe Abbildung 5.

Abbildung 5



Arbeitsschritt 5:

Anordnung der zu verpressenden Teile.

Winkel Art.-Nr.: 902069 mit aufgesetzter Mutter in die dafür vorgesehene Aufnahme platzieren. Dabei ist darauf zu achten, dass die Kante des Winkels in der Nut liegt. Mutter Art.-Nr.: 902072 muß vor dem Verpressvorgang, vom Stutzen auf den Stempel geschoben werden.

Erstellt		Geprüft		Freigegeben	
am	von	am	von	am	von
22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt



Arbeitsanweisung

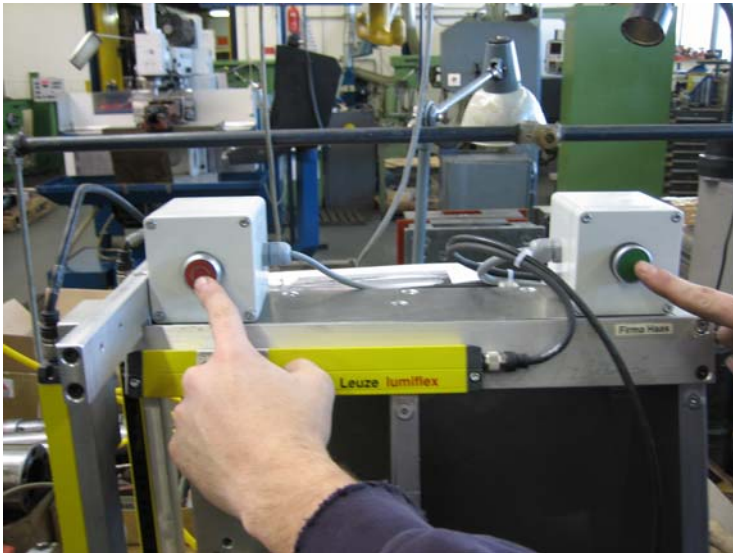
Seite: 4 von 8

Version: 2

FLEXIBLES ANSCHLUSSROHR MIT 90° BOGEN, DN 40/50, WEISS, NACH DIN

Art.-Nr.: 2810

Abbildung 6



Arbeitsschritt 6:

Aktivierung der Vorrichtung durch gleichzeitiges betätigen der Knöpfe.

Vorsicht:

Während des Verpressvorganges ist das Hineinlangen in die Vorrichtung strengstens untersagt.

Abbildung 7



Arbeitsschritt 7:

Entnahme der verpressten Teile.

Erstellt		Geprüft		Freigegeben	
am	von	am	von	am	von
22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt



Arbeitsanweisung

Seite: 5 von 8

Version: 2

FLEXIBLES ANSCHLUSSROHR MIT 90° BOGEN, DN 40/50, WEISS, NACH DIN

Art.-Nr.: 2810

Abbildung 8



Arbeitsschritt 8:

Entnahme des vorgeheizten Schlauches Art.-Nr.: 1361 aus dem Temperofen und per Hand mit Winkel Art.-Nr.: 902069 vormontieren. (ca. eine Rippe)

Achtung:
Darstellung fehlerhaft, da Mutter an Winkel fehlt!!!

Abbildung 9



Arbeitsschritt 9:

Bild links

Aufstecken des Winkels in geöffneter Vorrichtung mit Platzierung des Schlauches in Halterippen.

Bild rechts

Schließen der Form mit Beachtung auf Quetschsituation an Formtrennung.

Achtung:
Darstellung fehlerhaft, da Mutter an Winkel fehlt!!!

Erstellt		Geprüft		Freigegeben	
am	von	am	von	am	von
22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt



Arbeitsanweisung

Seite: 6 von 8

Version: 2

FLEXIBLES ANSCHLUSSROHR MIT 90° BOGEN, DN 40/50, WEISS, NACH DIN

Art.-Nr.: 2810

Abbildung 10



Arbeitsschritt 10:

Verschließen der
Vorrichtung mit Hilfe des
Bügels.

Abbildung 11



Arbeitsschritt 11:

Verpressung mit Hilfe des
Hebelarmes.

Es ist darauf zu achten,
dass die Hebelbewegung
bis zum Anschlag getätigt
wird.

Erstellt		Geprüft		Freigegeben	
am	von	am	von	am	von
22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt



Arbeitsanweisung

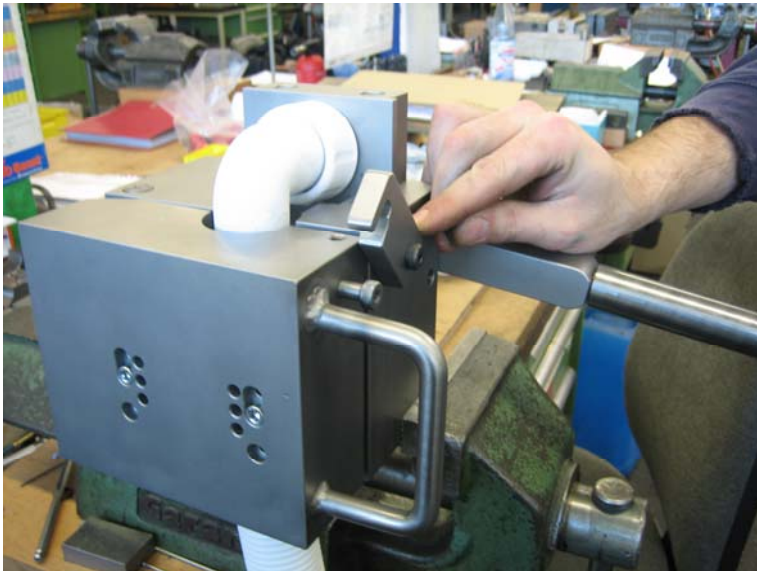
Seite: 7 von 8

Version: 2

FLEXIBLES ANSCHLUSSROHR MIT 90° BOGEN, DN 40/50, WEISS, NACH DIN

Art.-Nr.: 2810

Abbildung 12



Arbeitsschritt 12:

Öffnen der Vorrichtung.

Achtung:

Nach Abschluss der Verpressung darf der Verpresshebel keinesfalls wieder nach oben gezogen werden. Hierbei kann der Schlauch wieder von der Aufnahme des Winkels gezogen werden.

Abbildung 13



Arbeitsschritt 13:

Entnahme des Teiles aus der Vorrichtung.

Erstellt		Geprüft		Freigegeben	
am	von	am	von	am	von
22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt



Arbeitsanweisung

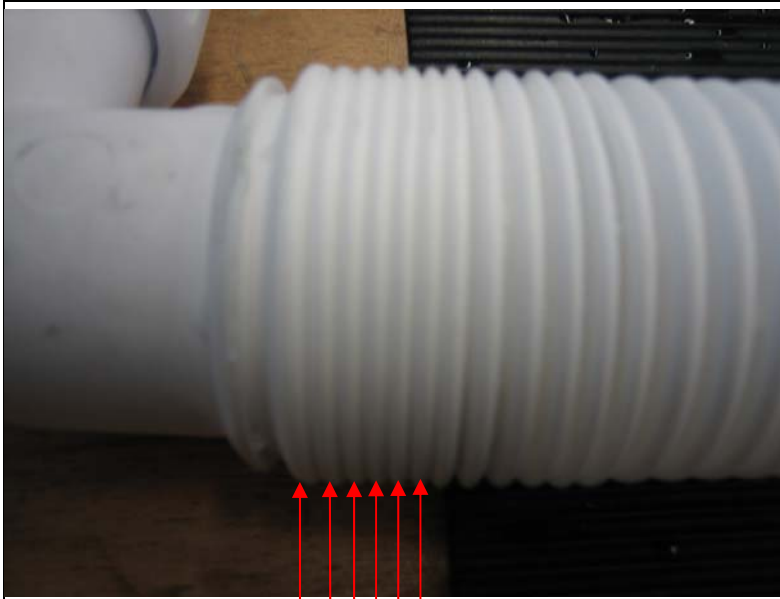
Seite: 8 von 8

Version: 2

FLEXIBLES ANSCHLUSSROHR MIT 90° BOGEN, DN 40/50, WEISS, NACH DIN

Art.-Nr.: 2810

Abbildung 14



Arbeitsschritt 14:

Kontrolle der verpressten Stelle.

Es ist darauf zu achten, dass mindestens sechs Wellengänge auf den Winkel verpresst worden sind.

Achtung !!!!!!!

Erstellt		Geprüft		Freigegeben	
am	von	am	von	am	von
22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt	22.07.2008	J. Engelhardt