

## Arbeitsanweisung für Nacharbeit

Art.-Nr.: 2983

Bezeichnung: GEWINDE-VERLÄNGERUNG FÜR ROHRBELÜFTER, WEISS

Ersteller	J. Engelhardt
Datum	25.03.2014
Ort	Nbg.
<b>Auftragsempfänger:</b>	

<b>Arbeitsfolge:</b> 01	<b>Zu verwendende Materialien</b>	
<b>Arbeitsvorgang:</b> Arbeitsvorbereitung	<b>Art.-Nr.:</b>	<b>Bezeichnung:</b>
	9327	GUMMI-O-RINGE 20,29 X 2,62 MM
	902901	GEWINDE-VERLÄNGERUNG FÜR ROHRBELÜFTER, WEISS
	902902	ÜBERWURFMUTTER 1" FÜR GEWINDE-VERLÄNGERUNG, WEISS

<b>Darstellung:</b>	<b>Beschreibung:</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- O-Ring in Nut an Gewindeverlängerung einlegen</li> <li>-</li> <li>- Gewindeverlängerung + Mutter in Temperofen einlegen</li> </ul>

<b>Arbeitsfolge:</b> 02	<b>Zu verwendende Materialien</b>	
<b>Arbeitsvorgang:</b> Tempern	<b>Art.-Nr.:</b>	<b>Bezeichnung:</b>

<b>Darstellung:</b>	<b>Beschreibung:</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Teile auf ca. 100°C aufheizen</li> </ul>

<b>Geprüft:</b>		<b>Freigegeben:</b>	
am:	von:	am:	von:
25.03.2014	Herr Engelhardt	25.03.2014	Herr Papenfuß

## Arbeitsanweisung für Nacharbeit

Ersteller	J. Engelhardt
Datum	25.03.2014
Ort	Nbg.
<b>Auftragsempfänger:</b>	

Art.-Nr.: 2983  
 Bezeichnung: GEWINDE-VERLÄNGERUNG FÜR ROHRBELÜFTER, WEISS

<b>Arbeitsfolge:</b> 03	<b>Zu verwendende Materialien</b>	
<b>Arbeitsvorgang:</b> Verpressvorgang	<b>Art.-Nr.:</b>	<b>Stk.:</b>
	<b>Bezeichnung:</b>	

**Darstellung:**



**Beschreibung:**

- **Angewärmte Gewindeverlängerung auf Verpress-Vorrichtung stecken**

<b>Arbeitsfolge:</b> 04	<b>Zu verwendende Materialien</b>	
<b>Arbeitsvorgang:</b> Verpressvorgang	<b>Art.-Nr.:</b>	<b>Stk.:</b>
	<b>Bezeichnung:</b>	

**Darstellung:**



**Beschreibung:**

- **Angewärmte Mutter auflegen**

<b>Geprüft:</b>		<b>Freigegeben:</b>	
am:	von:	am:	von:
25.03.2014	Herr Engelhardt	25.03.2014	Herr Papenfuß

## Arbeitsanweisung für Nacharbeit

Ersteller	J. Engelhardt
Datum	25.03.2014
Ort	Nbg.
<b>Auftragsempfänger:</b>	

Art.-Nr.: 2983

Bezeichnung: GEWINDE-VERLÄNGERUNG FÜR ROHRBELÜFTER, WEISS

<b>Arbeitsfolge:</b> 05	<b>Zu verwendende Materialien</b>	
<b>Arbeitsvorgang:</b> Verpressvorgang	<b>Art.-Nr.:</b>	<b>Bezeichnung:</b>
		<b>Stk.:</b>

**Darstellung:**



**Beschreibung:**

- Teile mittels Kniehebelpresse miteinander verpressen

<b>Arbeitsfolge:</b> 06	<b>Zu verwendende Materialien</b>	
<b>Arbeitsvorgang:</b> Verpacken	<b>Art.-Nr.:</b>	<b>Bezeichnung:</b>
		<b>Stk.:</b>

**Darstellung:**



**Beschreibung:**

- Teile in etikettierten Beutel einlegen und verschweißen

<b>Geprüft:</b>		<b>Freigegeben:</b>	
am:	von:	am:	von:
25.03.2014	Herr Engelhardt	25.03.2014	Herr Papenfuß