

Arbeitsanweisung für Nacharbeit

Art.-Nr.: 2983

Bezeichnung: GEWINDE-VERLÄNGERUNG FÜR ROHRBELÜFTER, WEISS

Ersteller	J. Engelhardt
Datum	25.03.2014
Ort	Nbg.

Auftragsempfänger:

Arbeitsfolge: 01

Arbeitsvorgang: Arbeitsvorbereitung

Zu verwendende Materialien

Art.-Nr.:	Bezeichnung:	Stk.:
9327	GUMMI-O-RINGE 20,29 X 2,62 MM	
902901	GEWINDE-VERLÄNGERUNG FÜR ROHRBELÜFTER, WEISS	
902902	ÜBERWURFMUTTER 1" FÜR GEWINDE-VERLÄNGERUNG, WEISS	

Darstellung:



Beschreibung:

- O-Ring in Nut an Gewindeverlängerung einlegen
-
- Gewindeverlängerung + Mutter in Temperofen einlegen

Arbeitsfolge: 02

Arbeitsvorgang: Tempern

Zu verwendende Materialien

Art.-Nr.:	Bezeichnung:	Stk.:

Darstellung:



Beschreibung:

- Teile auf ca. 100°C aufheizen

Geprüft:

am:
25.03.2014

von:
Herr Engelhardt

Freigegeben:

am:
25.03.2014

von:
Herr Papenfuß

Arbeitsanweisung für Nacharbeit

Ersteller	J. Engelhardt
Datum	25.03.2014
Ort	Nbg.

Auftragsempfänger:

Art.-Nr.: 2983

Bezeichnung: GEWINDE-VERLÄNGERUNG FÜR ROHRBELÜFTER, WEISS

Arbeitsfolge: 03	Zu verwendende Materialien	
Arbeitsvorgang: Verpressvorgang	Art.-Nr.:	Stk.:
	Bezeichnung:	

Darstellung:



Beschreibung:

- **Angewärmte Gewindeverlängerung auf Verpress-Vorrichtung stecken**

Arbeitsfolge: 04	Zu verwendende Materialien	
Arbeitsvorgang: Verpressvorgang	Art.-Nr.:	Stk.:
	Bezeichnung:	

Darstellung:



Beschreibung:

- **Angewärmte Mutter auflegen**

Geprüft:		Freigegeben:	
am:	von:	am:	von:
25.03.2014	Herr Engelhardt	25.03.2014	Herr Papenfuß

Arbeitsanweisung für Nacharbeit

Ersteller	J. Engelhardt
Datum	25.03.2014
Ort	Nbg.
Auftragsempfänger:	

Art.-Nr.: 2983

Bezeichnung: GEWINDE-VERLÄNGERUNG FÜR ROHRBELÜFTER, WEISS

Arbeitsfolge: 05	Zu verwendende Materialien	
Arbeitsvorgang: Verpressvorgang	Art.-Nr.:	Bezeichnung:
		Stk.:

Darstellung:



Beschreibung:

- Teile mittels Kniehebelpresse miteinander verpressen

Arbeitsfolge: 06	Zu verwendende Materialien	
Arbeitsvorgang: Verpacken	Art.-Nr.:	Bezeichnung:
		Stk.:

Darstellung:



Beschreibung:

- Teile in etikettierten Beutel einlegen und verschweißen

Geprüft:		Freigegeben:	
am:	von:	am:	von:
25.03.2014	Herr Engelhardt	25.03.2014	Herr Papenfuß