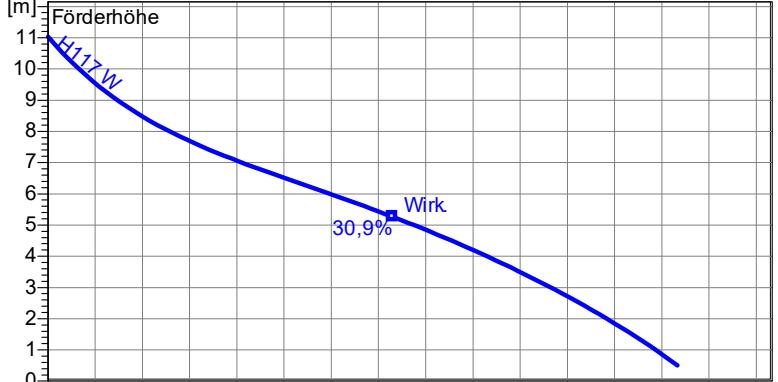
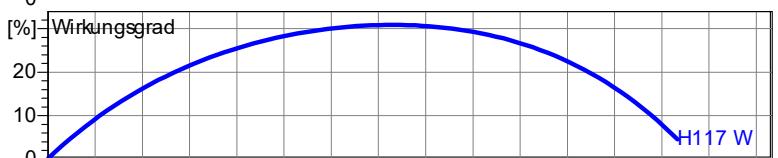
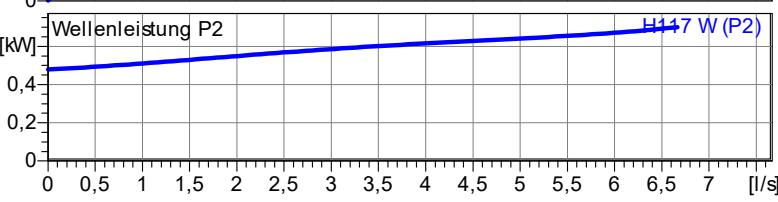
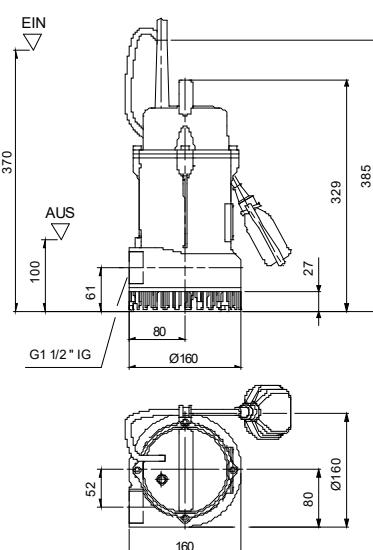


# Übersicht

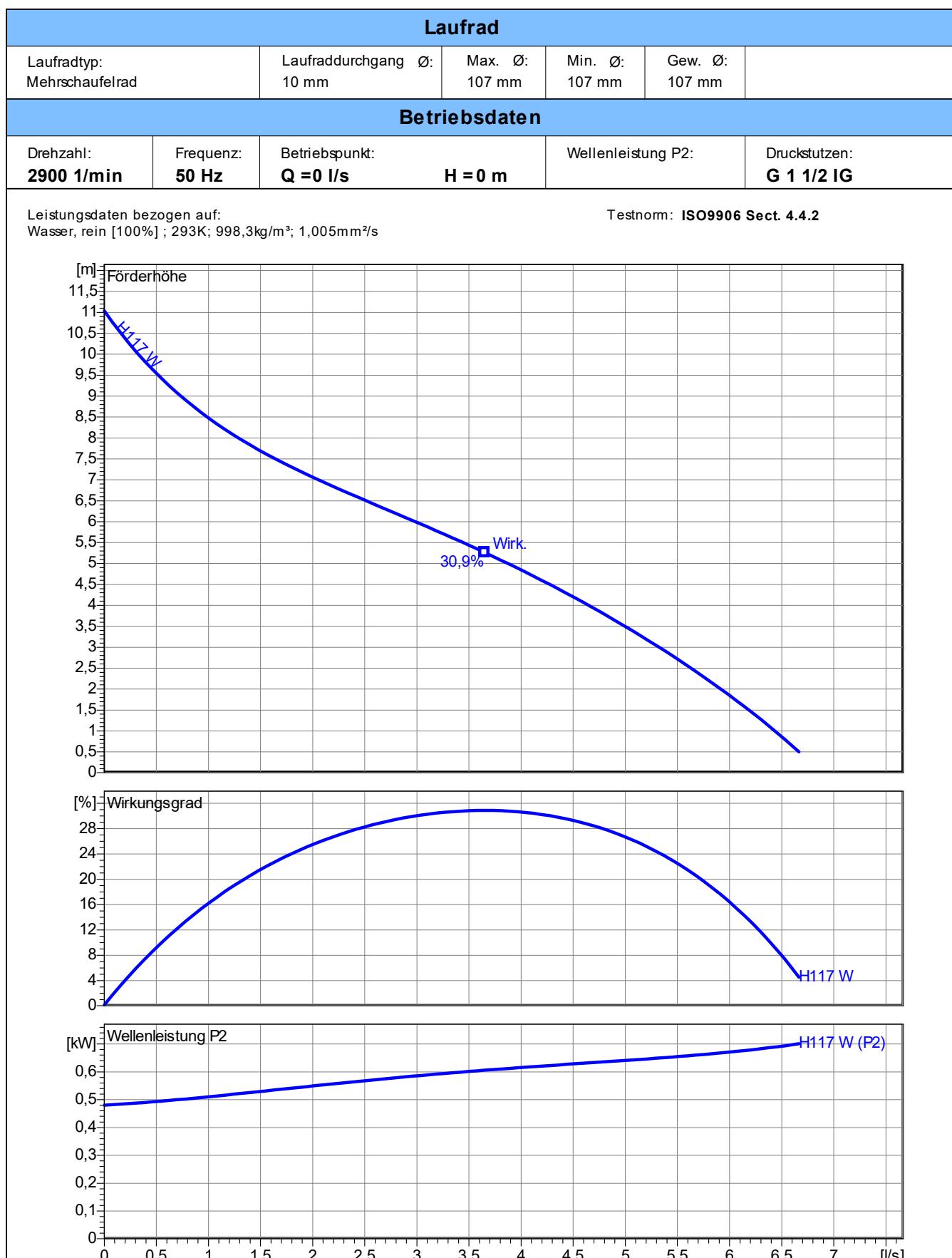
H117 WA

 <p>Bauart geprüft und überwacht www.tuv.com ID: 11126198</p> <p>DIN EN 12050-2</p>	
<b>Betriebsdaten</b>	
Förderstrom	0 l/s
Förderhöhe	0 m
Wellenleistung P2	%
Pumpenwirkungsgrad	
NPSH - Wert der Pumpe	
Anlagenart	Einzelbetrieb
Pumpenanzahl	1
Medium	Wasser, rein
<b>Pumpe</b>	
Pumpenbezeichnung	H117 WA
Laufad	Mehrschaufelrad
Laufad Ø	107 mm
Laufad durchgang	10 mm
Druckstutzen	G 1 1/2" IG
Saugstutzen	
<b>Motordaten</b>	
Nennspannung	230 V
Frequenz	50 Hz
Nennleistung P2	0,75 kW
Nenndrehzahl	2900 1/min
Polzahl	2
Wirkungsgrad	66,7 %
Nennstrom	5,1 A
Schutzart	IP 68
<b>Werkstoffe</b>	
Saugsieg	Aluminiumguß AlSi12
Saugdeckel	Aluminiumguß AlSi12
Laufad	Grauguß EN-GJL-250
Motorgehäuse	Aluminiumguß AlSi12
Motorlagergehäuse	Aluminiumguß AlSi12
Motorgehäusedeckel	Aluminiumguß AlSi12
Motorwelle	Edelstahl 1.4418
Mechan. Verbindungsteile	Edelstahl
O-Ringe	NBR
Wellendichtringe	NBR
Unterlager	Rillenkugellager
Oberlager	Rillenkugellager
<p style="text-align: right;">Testnorm: ISO9906 Sect. 4.4.2</p> 	
	
	
<p style="text-align: center;">Nassaufstellung Maße in mm</p> 	

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 1	Datum: 25.01.2024
----------	-------------	-----------------	-------------	----------------------

# Kennlinien

H117 WA



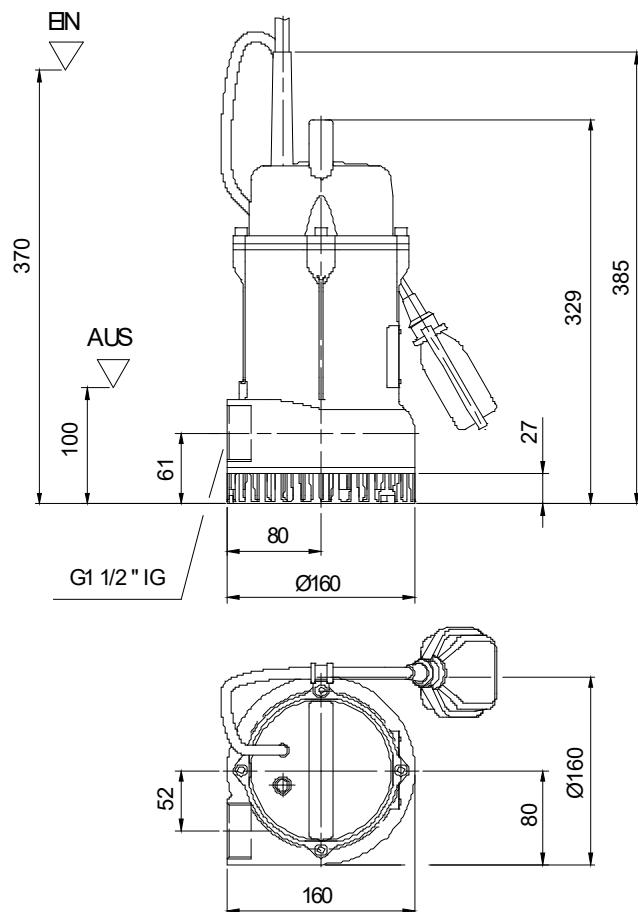
Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: <b>2</b>	Datum: <b>25.01.2024</b>
----------	-------------	-----------------	-----------------	--------------------------

# Abmessungen

H117 WA

**HOMA**  
PUMPFEN MIT SYSTEM

Nassaufstellung  
Maße in mm



# Technische Daten

H117 WA



Betriebsdaten					
<b>Förderstrom</b>	<b>0 l/s</b>	<b>l/s</b>	<b>Förderhöhe</b>	<b>0 m</b>	<b>m</b>
<b>Wellenleistung P2</b>		<b>kW</b>	<b>Geodätische Höhe</b>	<b>0</b>	<b>m</b>
<b>Pumpenwirkungsgrad</b>		<b>%</b>	<b>NPSH - Wert der Pumpe</b>		<b>m</b>
Anlagenart	Einzelbetrieb		Pumpenanzahl	1	
Medium	Wasser, rein		Betriebstemperatur	293	K
Dichte	998,3	kg/m³	Kinematische Viskosität	1,005	mm²/s

Pumpe					
Pumpenbezeichnung	H117 WA		Drehzahl	2900	1/min
Saugstutzen			Förderhöhe	Max.	11,0 m
Druckstutzen	G 1 1/2 IG			Min.	0,5 m
Laufradtyp	Mehrschaufelrad		Förderstrom	Max.	6,7 l/s
Laufraddurchgang	10	mm	Max. Pumpenwirkungsgrad	30,9 %	
Laufrad Ø	107	mm	Max. erforderl. Wellenleistung P2	0,70 kW	

Motor					
Motorbauart	Tauchmotor		Isolationsklasse	H	
Motorbezeichnung	AM 1,1/2 W		Schutzart	IP 68	
Frequenz	50	Hz	Temperaturklasse		
Nennleistung P1	1,12	kW			
Nennleistung P2	0,75	kW	Explosionsschutz		
Nenndrehzahl	2900	1/min		100%	66,7 %
Nennspannung	230	V	Wirkungsgrad bei % Nennleistung	75%	63,9 %
Nennstrom	5,1	A		50%	54,8 %
Anlaufstrom, Direkt startend	9,8	A		100%	0,96
Anlaufstrom, Stern-Dreieck	3,	A	cos phi bei % Nennleistung	75%	0,94
Startart	Direkt			50%	0,90
Lastkabel	3G1 (WA 4G1,5)		Steuerkabel		
Lastkabeltyp	H07RN-F		Steuerkabeltyp		
Kabellänge	10 m		Service Faktor	1,15	
Wellenabdichtung	Wellendichtringe			NBR	
Lagerung	Unterlager		Rillenkugellager		
	Oberlager		Rillenkugellager		
Bemerkung	Betriebsart: S1 (41 - 60 Grad C - S3 30 %)			 Bauart geprüft und überwacht www.tuv.com ID: 1111241358	DIN EN 12050-2

Werkstoffe / Gewicht			
Saugsieb	Aluminiumguß AISI12	Motorgehäusedeckel	Aluminiumguß AISI12
Saugdeckel	Aluminiumguß AISI12	Motorwelle	Edelstahl 1.4418
Laufrad	Grauguß EN-GJL-250	Mechan. Verbindungsteile	Edelstahl
Motorgehäuse	Aluminiumguß AISI12	O-Ringe	NBR
Motorlagergehäuse	Aluminiumguß AISI12		
Gewicht Aggregat	11 kg		

20.1 - 20.01.2020 (Build 147)

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 4	Datum: 25.01.2024
----------	-------------	-----------------	----------	-------------------