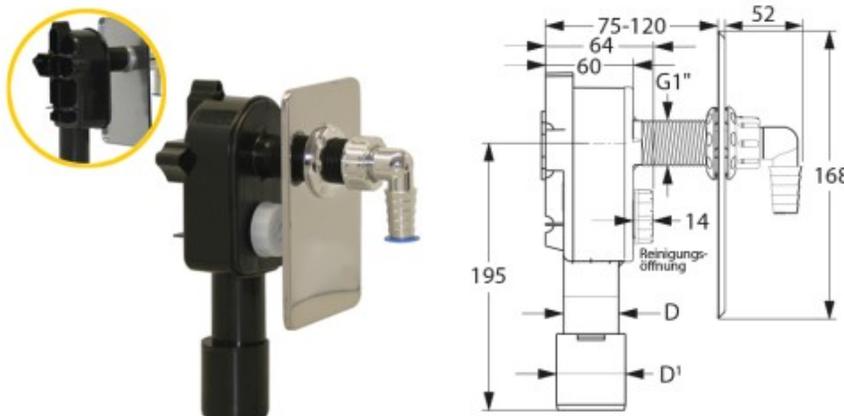


HAAS® – Art.-Nr.: 2074

Bezeichnung: PE-Unterputzgerätesiphon mit Reinigungsöffnung OHA 4000 DN 40/50, Edelstahlplatte, nach DIN 19541 & DIN EN 274

bestehend aus:

- 902097 PE-Unterputz-Siphon-Körper, mit Reinigungsöffnung "NEU" für Art.-Nr. 2074, komplett verschweißt 100 % geprüft
- 765023 Bautenschutz FÜR UNTERPUTZSIFON OHA 4000
- 902055 PP-REGR. STOPFEN FÜR SCHLAUCHTÜLLE, GRAU
- 906262 Kontermutter, verchromt
- 906265 Kontermutter schwarz für Unterputz-Siphon Art.-Nr. 2074 und 4060
- 922075 Abdeckplatte aus Edelstahl 168 mm x 107 mm
- 906254 Mutter für Reinigungsöffnung transparent
- 908430 Gummidichtung für Reinigungsöffnung 20 x 30,8 x 2 mm
- 6253 Anschlusswinkel und Überwurfmutter, verchromt



Artikel 902097 (# 730031, PE-HD)

Prüfung	Test-Methode	Einheit	Wert
Dichte	ASTM D1505	g/cm ³	0,96
Schmelz-Index (190°C/2,16 kg)	ASTM D 1238	g/10 min	4,0
Wärmeformbeständigkeitstemperatur (0,45 MPa)	ISO 75-2/B	°C	74
Spitzenschmelztemperatur	ASTM D3418	°C	134
Streckspannung	ISO 527-2/1A/50	MPa	26
Streckdehnung	ISO 527-2/1A/50	%	9
Bruchdehnung	ISO 527-2/1A/50	%	>100
Biegemodul	ISO 178	MPa	1100
Umwelt-Stress-Riss-Widerstand	ASTM D 1693	hr	7
Izod Schlagzähigkeit (gekerbt)	ISO 180/1A	kJ/m ²	10

Otto Haas KG – Gummi- und Kunststoff-Fabrik – Gießener Str. 5 – 90427 Nürnberg – Telefon: 0911 / 9366-0 – Telefax: 0911 / 9366-130
 Internet: <http://www.haas.de> - E-mail: info@haas.de

Technisches Datenblatt



Artikel 765023

Prüfung	Test-Methode	Einheit	Wert
Polystyrol-Schaumstoff-Formteil	-	-	-

Artikel 906262, 906254, 6253 (# 730526, PP COPO)

Prüfung	Test-Methode	Einheit	Wert
Schmelze Massefließrate (230°C/2,16 kg)	ISO 1133-1	g/10 min	48
Dichte – (23°C)	ISO 1183-1	g/cm ³	0,90
Zugmodul	ISO 527-1, -2	MPa	1250
Streckspannung	ISO 527-1, -2	MPa	27
Bruchspannung	ISO 527-1, -2	%	>50
Streckdehnung	ISO 527-1, -2	%	5
Charpy Schlagzähigkeit (gekerbt)			
(23°C, Type 1, hochkant, Kerbe A)	ISO 179	kJ/m ²	5
(0°C, Type 1, hochkant, Kerbe A)	ISO 179	kJ/m ²	3,5
(-20°C, Type 1, hochkant, Kerbe A)	ISO 179	kJ/m ²	2,5
Vicat-Erweichungstemperatur, (A/50 N)	ISO 306	°C	151
Formbeständigkeitstemperatur B, (0,45 MPA, ungeglüht)	ISO 75B-1, -2	°C	90

Artikel 906265 (# 730055, PP Regranulat)

Technische Information zu 730055	Einheit	Wert	Methode
MFR 230°C ; 2,16 kg	g/10 min	10 ±3	ISO 1133
MFR 230°C ; 5,00 kg	g/10 min	50 ±5	ISO 1133
Zug-E-Modul	MPa	1150 ±150	ISO 527
Zugfestigkeit	MPa	> 21	ISO 527
HDT (1,8 Mpa)	°C	54 ±3	ISO 75-2
Vicat (10 N)	°C	145 ±3	ISO 306
IZOD-Kerbschlagzähigkeit [23 ±2 °C]	kJ/m ²	> 4	ISO 180/1A
IZOD-Kerbschlagzähigkeit [-30 ±2 °C]	kJ/m ²	> 3	ISO 180/1A
Charpy- Kerbschlagzähigkeit [23 ±2 °C]	kJ/m ²	> 4	ISO 179/1eA
Charpy- Kerbschlagzähigkeit [-30 ±2 °C]	kJ/m ²	> 2	ISO 179/1eA
Dichte	g/cm ³	0,920 ±0,02	ISO 1183

Otto Haas KG – Gummi- und Kunststoff-Fabrik – Gießener Str. 5 – 90427 Nürnberg – Telefon: 0911 / 9366-0 – Telefax: 0911 / 9366-130
 Internet: <http://www.haas.de> - E-mail: info@haas.de

Technisches Datenblatt



Schüttdichte	g/cm ³	0,53 ±0,03	ISO 60
Äußere Restfeuchte	%	< 0,2	ISO 585
Innere Restfeuchte	ppm	≤ 300	Aqua 130 °C

Artikel 902055, 906262 (#730024, PP Regranulat)

Prüfung	Test-Methode	Einheit	Wert
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	0,95
MFR (230°C/2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min	10
Innere Restfeuchte	Aqua 130°C	ppm	≤ 300
HDT (1,8 MPa)	ISO 75-2	°C	54
Vicat (10 N)	ISO 306	°C	145
Schüttdichte	ISO 60	g/cm ³	0,54
Äußere Restfeuchte	ISO 585	%	< 0,2
Zug-E-Modul	ISO 527	MPa	1150
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	> 21
Izod Kerbschlagzähigkeit (23 ± 2 °C)	ISO 180/1A	kJ/m ²	> 4
Izod Kerbschlagzähigkeit (-30 ± 2 °C)	ISO 180/1A	kJ/m ²	> 2
Charpy Kerbschlagzähigkeit (23 ± 2 °C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	> 4
Charpy Kerbschlagzähigkeit (-30 ± 2 °C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	> 2

Artikel 6253 (# 730051)

Prüfung	Test-Methode	Einheit	Wert
Schmelzvolumenrate 220°C/10 kg	ISO 1133	Cm ³ /10 min	19
Izod Kerbschlagzähigkeit – [23 °C]	ISO 180/A	kJ/m ²	26
Izod Kerbschlagzähigkeit – [-30 °C]	ISO 180/A	kJ/m ²	8
Charpy Kerbschlagzähigkeit – [23 °C]	ISO 179/1eA	kJ/m ²	22
Charpy Kerbschlagzähigkeit – [-30 °C]	ISO 179/1eA	kJ/m ²	8
Charpy ungekerbt - [23 °C]	ISO 179/1eU	kJ/m ²	180
Charpy ungekerbt - [-30 °C]	ISO 179/1eU	kJ/m ²	100

Otto Haas KG – Gummi- und Kunststoff-Fabrik – Gießener Str. 5 – 90427 Nürnberg – Telefon: 0911 / 9366-0 – Telefax: 0911 / 9366-130
 Internet: <http://www.haas.de> - E-mail: info@haas.de

Technisches Datenblatt



Streckspannung – [23 °C]	ISO 527	Mpa	45
Streckspannung – [23 °C]	ISO 527	%	2,6
Zugmodul	ISO 527	MPa	2300
Nominelle Bruchdehnung – [23 °C]	ISO 527	%	10
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	65
Kugeldruckhärte	ISO 2039-1	MPa	97
Thermische Eigenschaften	Test-Methode	Einheit	Wert
Vicat Erweichungstemperatur VST/B/50 [50N, 50°C/h]	ISO 306	°C	96
Vicat Erweichungstemperatur VST/A/50 [10N, 50°C/h]	ISO 306	°C	105
Formbeständigkeitstemperatur A [weichgeglüht 4h/80°C; 1,8 MPa]	ISO 75	°C	94
Formbeständigkeitstemperatur B [weichgeglüht 4h/80°C; 0,45 MPa]	ISO 75	°C	99
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient	ISO 11359	10 ⁻⁶ /°C	80 – 110
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-1	W/(m K)	0,17
Elektrische Eigenschaften	Test-Methode	Einheit	Wert
Dielektrischer Verlustfaktor – [100 Hz]	IEC 62631-2-1	10 ⁻⁴	48
Dielektrischer Verlustfaktor – [1 MHz]	IEC 62631-2-1	10 ⁻⁴	79
Relative Dielektrizitätskonstante – [100 Hz]	IEC 62631-2-1	-	2,9
Relative Dielektrizitätskonstante – [1 MHz]	IEC 62631-2-1	-	2,8
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 62631-2-1	Ω*m	>1013
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 62631-2-1	Ω	>1013
Andere Eigenschaften	Test-Methode	Einheit	Wert
Dichte	ISO 1183	kg/m ³	1040
Wasseraufnahme, getränkt bei 23 °C	ISO 62	%	1
Feuchtigkeitsaufnahme, Gleichgewicht 23°C/50% RH	ISO 62	%	0,22
Vergilbung	DIN 6167	-	13

Otto Haas KG – Gummi- und Kunststoff-Fabrik – Gießener Str. 5 – 90427 Nürnberg – Telefon: 0911 / 9366-0 – Telefax: 0911 / 9366-130
Internet: <http://www.haas.de> - E-mail: info@haas.de

Technisches Datenblatt



Artikel 6253 (# 9327)

Prüfung	Test-Methode	Einheit	Wert
Härte	ASTM D 2240	Shore A	68
Dichte	ISO 2781 A	g/cm ³	1,24
Zugfestigkeit	ISO 37	N/mm ²	16,5
Reißdehnung	ISO 37	%	360
Reißfestigkeit	ISO 34-1 C	N/mm	70
Reißfestigkeit	ISO 34-1 B	N/mm	20
Reißfestigkeit	ISO 34-1 A	N/mm	8,2
Druckverformungsrest, 22h/100°C	ISO 815 A	%	10
Druckverformungsrest, 70h/100°C	ISO 815 A	%	15
Druckverformungsrest, 22h/125°C	ISO 815 A	%	20
TR Test TR10	ISO 2921	°C	-25
Kältebeständigkeit (Brittleness)	ISO 812	°C	-27

Alterung in Medien

Medium	Zeit	Temp.	Norm	Härte	Zugfest.	Reißdehn.	Volumen	Gewicht
	h	°C		Shore A	%	%	%	%
Luft	70	100	ISO 188	+4	+10	-15		
Luft	72	125	ISO 188	+8	+15	-35		
Oil IRM 901	70	100	ISO 1817	+5	+10	-20	-3,5	
Oil IRM 901	70	150	ISO 1817	+3	-5	-37	-4	
OL IRM 903	70	100	ISO 1817	-5	-8	-15	+7	
Oil IRM 903	70	150	ISO 1817	-6	-25	-35	+9	
Wasser	70	100	ISO 1817	-3	-2	-10	+6	
ASTM Fuel A	70	23	ISO 1817	-1	-5	-7	+1	
ASTM Fuel B	70	23	ISO 1817	-13	-55	-53	+30	
Benzin bleifr.	70	23	ISO 1817	-17			+30	
FAM A	46	23	ISO 1817	-20			+64	
Diesel	46	23	ISO 1817	-3	-10	-10	+4	+3

Technisches Datenblatt



nach trocknen	70	23	ISO 188	-1	±0	+4	+3	+2
Diesel	46	23	ISO 1817	-3	-10	-10	+4	+3
nach trocknen	22	100	ISO 188	+3	+10	-10	-3	-2
Diesel	48	80	ISO 1817	-11	-14	-14	+15	+10
Pentosin CHF 11S	70	100	ISO 1817	-1	+5	-18	+2	

Artikel 908430 (# 725415, EPDM 50)

Prüfung	Test-Methode	Einheit	Wert
Härte	DIN ISO 7319-1	Shore A	49
Dichte	ISO 2781/A	g/cm ³	1,21
Zugfestigkeit – Type 2	ISO 37	MPa	9,5
Reißdehnung – Type 2	ISO 37	%	584
Viscosität ML (1+4) MU (100°C)			33,00

Artikel 922075

Technische Information	
Werkstoff	1.4301 oder 1.4310
Oberfläche	hochglanzpoliert
Dimensionen	168 x 107 x 5,5 mm

Für die Kunststoff – Industrie übliche Toleranzen sowie Änderungen vorbehalten!

Die Ermittlung der Materialeigenschaft erfolgt durch Messungen an Stichproben, nach den anerkannten Regeln der Technik und in Übereinstimmung mit den einschlägigen DIN-Vorschriften. Unsere Angaben sind keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie, es sei denn, eine solche wurde gesondert schriftlich vereinbart. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts bleiben vorbehalten. Die Ermittlung der Materialeigenschaften durch uns entbindet den Kunden nicht von einer sorgfältigen Wareneingangsprüfung.

Alle Werte wurden an Labor-Prüfplatten nach den jeweiligen, geltenden Normen ermittelt. Bei diesen Werten handelt es sich nur um Richtwerte. Je nach Herstellungsverfahren und Gestaltung ist bei den Fertigprodukten mit Abweichungen zu rechnen.

Der Abnehmer hat durch eigene Versuche sicherzustellen, dass das Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.

Unsere Empfehlungen erfolgen nach bestem Wissen. Sie sind jedoch unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.

Die festgestellten Materialeigenschaften stellen keine Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 S. 1 BGB dar.

Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu überprüfen.

Dieses Datenblatt unterliegt nicht dem externen Änderungsdienst.