

# Übersicht

H119 WGA



Bauart geprüft  
und überwacht  
www.tuv.com  
ID: 111243562

## Betriebsdaten

Förderstrom	0 l/s
Förderhöhe	0 m
Wellenleistung P2	
Pumpenwirkungsgrad	%
NPSH - Wert der Pumpe	
Anlagenart	Einzelbetrieb
Pumpenanzahl	1
Medium	Wasser, rein

## Pumpe

Pumpenbezeichnung	H119 WGA
Laufblad	Mehrschaufelrad
Laufblad Ø	117 mm
Laufbladdurchgang	10 mm
Druckstutzen	G 2 AG
Saugstutzen	

## Motor

Nennspannung	230 V
Frequenz	50 Hz
Nennleistung P2	1,2 kW
Nennzahl	2900 1/min
Polzahl	2
Wirkungsgrad	76 %
Nennstrom	7,1 A
Schutzart	IP 68

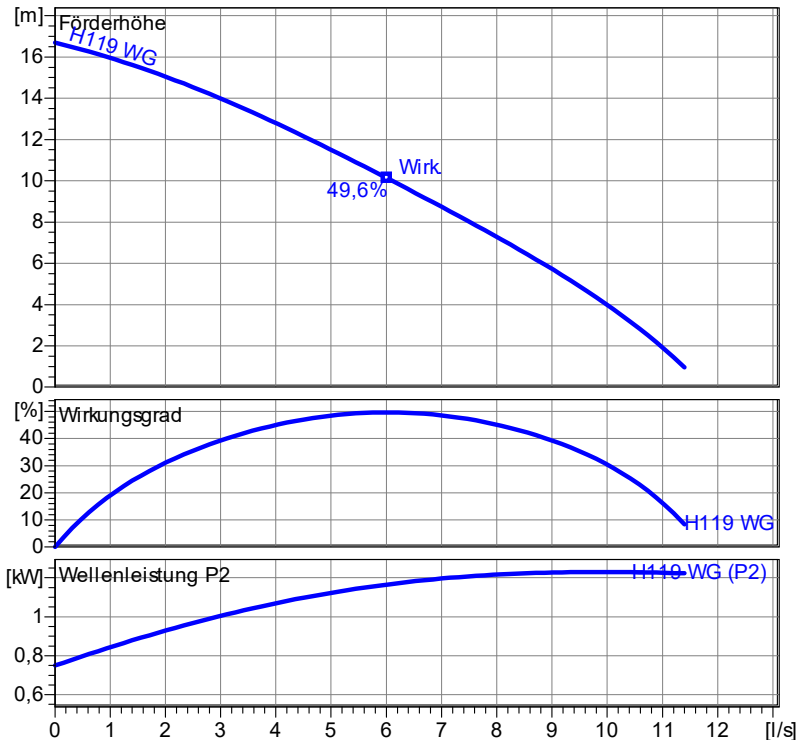
## Werkstoffe

Saugsieb	Grauguß EN-GJL-250
Saugdeckel	Grauguß EN-GJL-250
Motorgehäuse	Grauguß EN-GJL-250
Pumpengehäuse	Grauguß EN-GJL-250
Laufblad	Grauguß EN-GJL-250

Motorwelle	Edelstahl 1.4104
Schrauben	Edelstahl
O-Ringe	NBR

Gleitringdichtung (mediumseitig)	SiC / SiC
Wellendichtung (motorseitig)	NBR
Unterlager	Rillenkugellager
Oberlager	Rillenkugellager

Testnom: ISO9906 Sect. 4.4.2



Nassaufstellung mit Kupplungssystem  
Maße in mm, Buchstaben siehe Tabelle

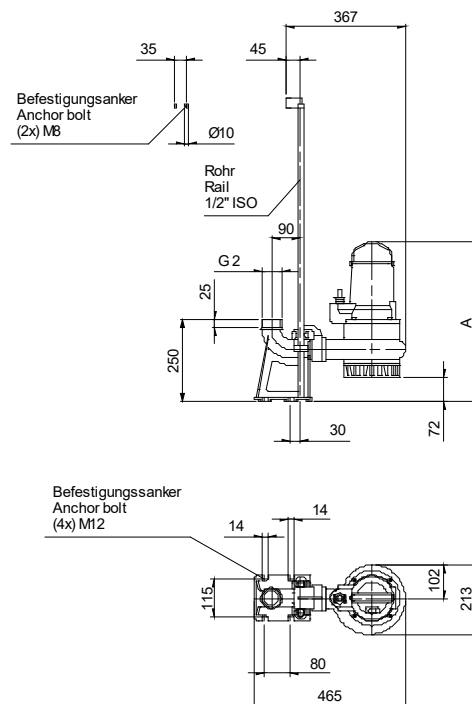


Tabelle Abmessungen  
( mm )

A 491

2.0.1 - 20.01.2020 (Build 147)

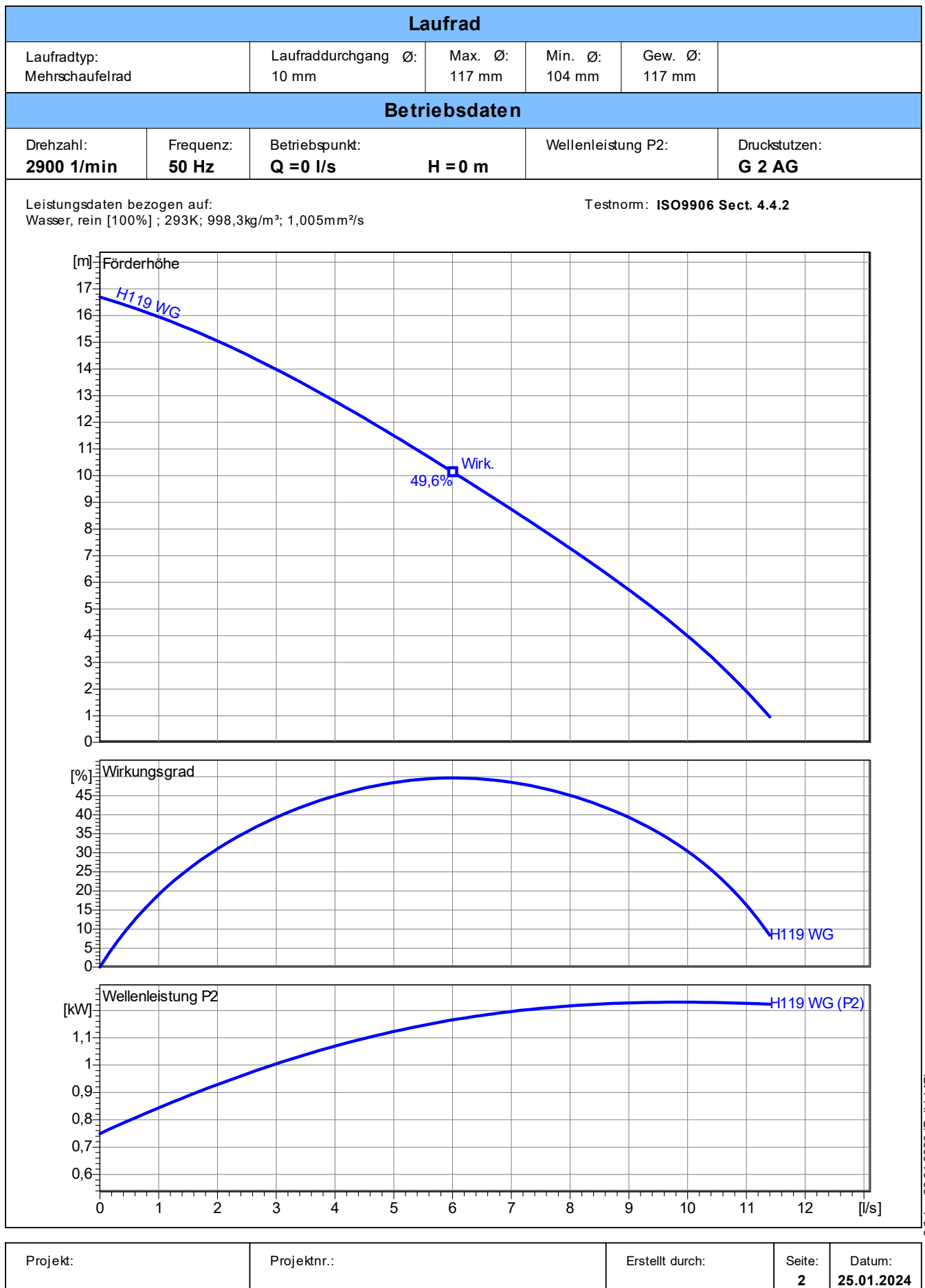
Projekt:

Projektnr.:

Erstellt durch:

Seite:  
1

Datum:  
25.01.2024



Abmessungen

H119 WGA

Nassaufstellung mit Kupplungssystem  
Maße in mm, Buchstaben siehe Tabelle

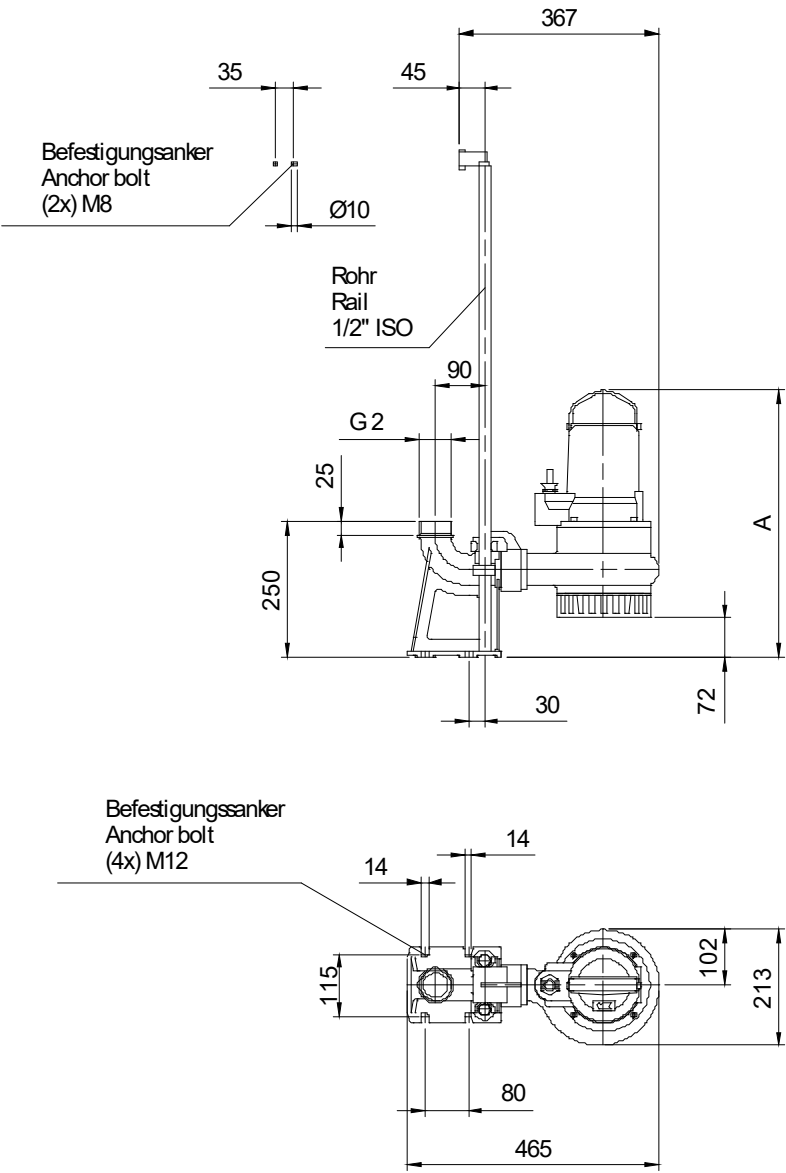


Tabelle Abmessungen ( mm )

A	491		
---	-----	--	--


2.0.1 - 20.01.2020 (Build 147)

# Technische Daten

H119 WGA

Betriebsdaten				
Förderstrom	0 l/s	l/s	Förderhöhe	0 m
Wellenleistung P2		kW	Geodätische Höhe	0 m
Pumpenwirkungsgrad		%	NPSH - Wert der Pumpe	m
Anlagenart	Einzelbetrieb		Pumpenanzahl	1
Medium	Wasser, rein		Betriebstemperatur	293 K
Dichte	998,3	kg/m³	Kinematische Viskosität	1,005 mm²/s

Pumpe					
Pumpenbezeichnung	H119 WGA	Drehzahl	2900	1/min	
Saugstutzen		Förderhöhe	Max.	16,7	m
Druckstutzen	G 2 AG		Min.	1,0	m
Laufgradtyp	Mehrschaufelrad	Förderstrom	Max.	11,4	l/s
Laufreddurchgang	10	mm	Max. Pumpenwirkungsgrad	49,6	%
Laufgrad Ø	117	mm	Max. erforderl. Wellenleistung P2	1,2	kW

Motor					
Motorbauart	Tauchmotor		Isolationsklasse		H
Motorbezeichnung	AM 120TM.1,6/2 W		Schutzart		IP 68
Frequenz	50	Hz	Temperaturklasse		
Nennleistung P1	1,6	kW			
Nennleistung P2	1,2	kW	Explosionsschutz		
Nennndrehzahl	2900	1/min	Wirkungsgrad bei % Nennleistung	100%	76,0 %
Nennspannung	230	V 1~		75%	%
Nennstrom	7,1	A		50%	%
Anlaufstrom, Direkt startend	42,6	A	cos phi bei % Nennleistung	100%	0,89
Anlaufstrom, Stern-Dreieck	14	A		75%	
Startart	Direkt			50%	
Lastkabel	4G1,5		Steuerkabel		
Lastkabeltyp	H07RN8-F PLUS		Steuerkabeltyp		
Kabellänge	15,0 m		Service Faktor		1,15
Wellenabdichtung	Gleitringdichtung (mediumseitig)		SiC / SiC		
	Wellendichtring (motorseitig)		NBR		
Lagerung	Unterlager		Rillenkugellager		
	Oberlager		Rillenkugellager		
Bemerkung	<div>Start-/ Betriebskondensator: - <math>\mu</math>F / 30<math>\mu</math>F</div> <div> Bauart geprüft und überwacht www.tuv.com ID: 111241988</div>				

Werkstoffe / Gewicht			
Saugsieb	Grauguß EN-GJL-250	Motorwelle	Edelstahl 1.4104
Saugdeckel	Grauguß EN-GJL-250	Schrauben	Edelstahl
Motorgehäuse	Grauguß EN-GJL-250	O-Ringe	NBR
Pumpengehäuse	Grauguß EN-GJL-250		
Laufgrad	Grauguß EN-GJL-250		
Gewicht Aggregat	26 kg		

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 4	Datum: 25.01.2024
----------	-------------	-----------------	----------	-------------------