



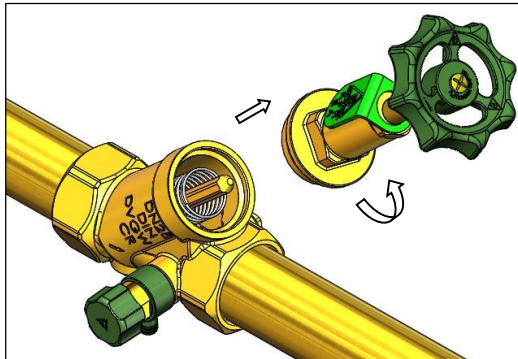
als komplettes
Ventil!

KFR-Oberteil

Typ: 1213

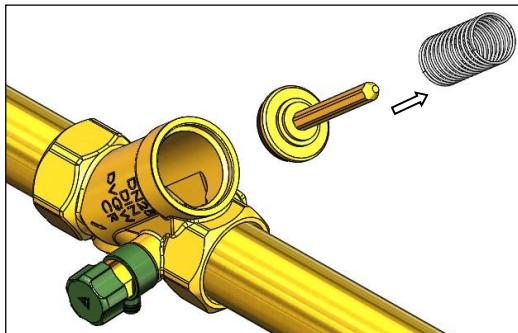
Technische Produktinformation (TPI)

Montage



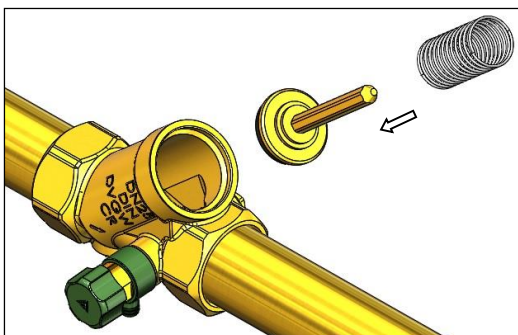
KFR-Oberteil demontieren

Montageschritt 1



Ventilkegel & Druckfeder
entnehmen

Montageschritt 2



Ventilkegel & Druckfeder
einsetzen

Montageschritt 3

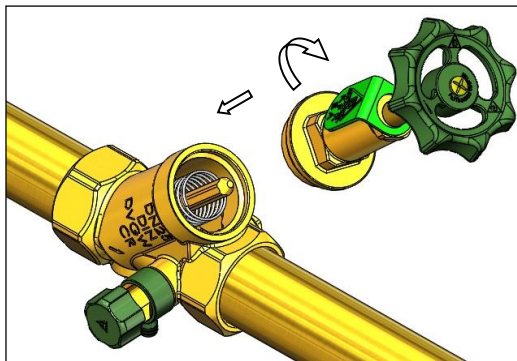


als komplettes
Ventil!

KFR-Oberteil

Typ: 1213

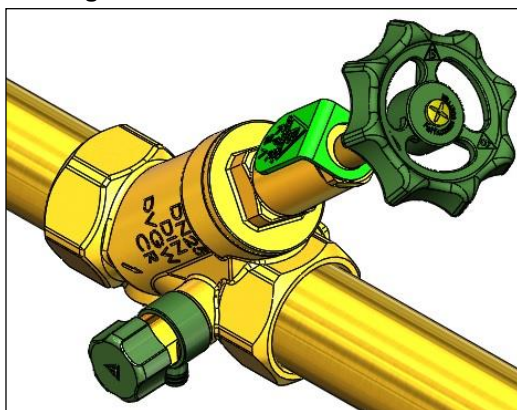
Technische Produktinformation (TPI)



Montageschritt 4

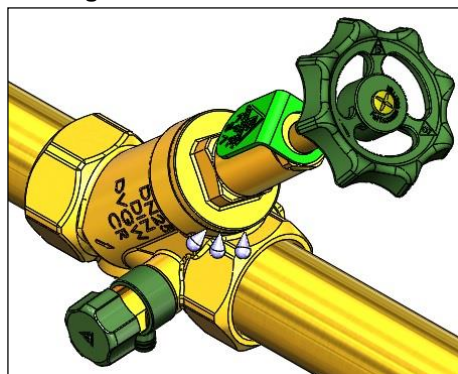
Oberteil selbstdichtend durch O-Ring

Der Innenraum der Armatur darf KEINE Fremdkörper aufweisen.
Ventilgehäuse gemäß DIN 3502.

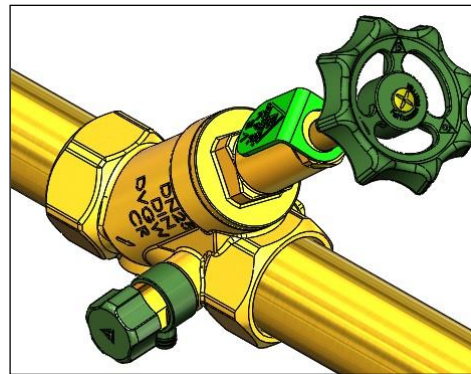


Montageschritt 5

druckbeaufschlagt



Funktionsprüfung n.i.O.



Funktionsprüfung i.O.

Eine ordnungsgemäße Druckprüfung muss nach den Angaben der DIN EN 806-4, Abschnitt 6 erfolgen. Die Prüfergebnisse sind auf der nachfolgenden Seite zu dokumentieren.