

Technisches Datenblatt



HAAS® – Art.-Nr.: 2902

Bezeichnung: PP-Überwurfmutter 1 1/2" für Verstellrohr

Qualität: # 730526

Werkstoff – Basis: PP

Farbe: weiß

Prüfung	Test-Methode	Einheit	Wert
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	0,9
Zugmodul	ISO 527-1, -2	MPa	1350
Streckspannung	ISO 527-1, -2	MPa	27
Bruchdehnung	ISO 527-1, -2	%	40
Streckdehnung	ISO 527-1, -2	%	5
Charpy ungekerbte Schlagzähigkeit	ISO 179		
(23 °C, Type 1, hochkant)		kJ/m ²	kein Bruch
(0 °C, Type 1, hochkant)		kJ/m ²	100
(-20 °C, Type 1, hochkant)		kJ/m ²	75
Charpy gekerbte Schlagzähigkeit	ISO 179		
(23 °C, Type 1, hochkant, Kerbe A)		kJ/m ²	5,0
(0 °C, Type 1, hochkant, Kerbe A)		kJ/m ²	3,5
(-20 °C, Type 1, hochkant, Kerbe A)		kJ/m ²	2,5
Kugeldruckhärte (H 358/30)	ISO 2039-1	MPa	62
Formbeständigkeitstemperatur B (0,45 MPa) ungetempert	ISO 75B-1, -2	°C	90
Vicat Erweichungspunkt A/50	ISO 306	°C	151
Vicat Erweichungspunkt B/50	ISO 306	°C	70

Für die Kunststoff – Industrie übliche Toleranzen sowie Änderungen vorbehalten!

Die Ermittlung der Materialeigenschaft erfolgt durch Messungen an Stichproben, nach den anerkannten Regeln der Technik und in Übereinstimmung mit den einschlägigen DIN-Vorschriften. Unsere Angaben sind keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie, es sei denn, eine solche wurde gesondert schriftlich vereinbart. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts bleiben vorbehalten. Die Ermittlung der Materialeigenschaften durch uns entbindet den Kunden nicht von einer sorgfältigen Wareneingangsprüfung.

Alle Werte wurden an Labor-Prüfplatten nach den jeweiligen, geltenden Normen ermittelt. Bei diesen Werten handelt es sich nur um Richtwerte. Je nach Herstellungsverfahren und Gestaltung ist bei den Fertigprodukten mit Abweichungen zu rechnen.

Der Abnehmer hat durch eigene Versuche sicherzustellen, dass das Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.

Unsere Empfehlungen erfolgen nach bestem Wissen. Sie sind jedoch unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.

Die festgestellten Materialeigenschaften stellen keine Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 S. 1 BGB dar.

Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu überprüfen.

Dieses Datenblatt unterliegt nicht dem externen Änderungsdienst.

Otto Haas KG – Gummi- und Kunststoff-Fabrik – Postfach 2344 – 90010 Nürnberg – Telefon: 0911 / 9366-0 – Telefax: 0911 / 9366-130
Internet: <http://www.haas.de> - E-mail: info@haas.de