

Tauchmotorpumpen für Schmutz- und Abwasser. Freistromräder, freier Durchgang 50-65 mm.

TP50 V

Einsatz

Tauchmotorpumpen der Baureihe TP50 werden zum Fördern von Schmutz- und Abwasser, sowie Schlämmen eingesetzt. Durch den großen freien Durchgang von 50-65 mm sind sie besonders geeignet für den Einsatz in Medien mit groben Feststoff- und Faseranteilen. Ideal für die wirtschaftliche Entsorgung im kommunalen und privaten Bereich, in Gewerbe und Industrie.

DIN EN 12050-2: Bauart geprüft und überwacht.

Aufstellung: Stationär oder transportabel. Ausführung mit Schwimmerschaltung als automatische Abwasserpumpe mit wasserstandsabhängiger Betriebssteuerung.

Fördermedium: Klar- und Schmutzwasser, mit Fest- und Faserstoffen belastetes Abwasser.

Max. Temperatur des Fördermediums: 40°C, kurzzeitig bis 60°C.

Betriebsart: Dauerbetrieb (S1).

Bauart

Vollüberflutbare Tauchmotorpumpe bestehend aus:

Pumpe: Einstufig mit horizontalem Druckanschluss G2 1/2.

Lauftrad: Freistromrad für gas- oder lufthaltige Medien mit groben oder langfaserigen, zopf bildenden Bestandteilen. Freier Durchgang 50-65 mm.

Motor: Voll überflutbarer, druckwasserdichter Motor. Isolationsklasse H. Schutzart IP 68. Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung.

Startart: TP50V13-40: Direktstart
TP50V50: Direkt- oder Stern-Dreieck-Start
Anschlusskabel:

Ausf. W: H07RN8-F 4G1,5

Ausf. D und Ex: H07RN8-F 6G1,5

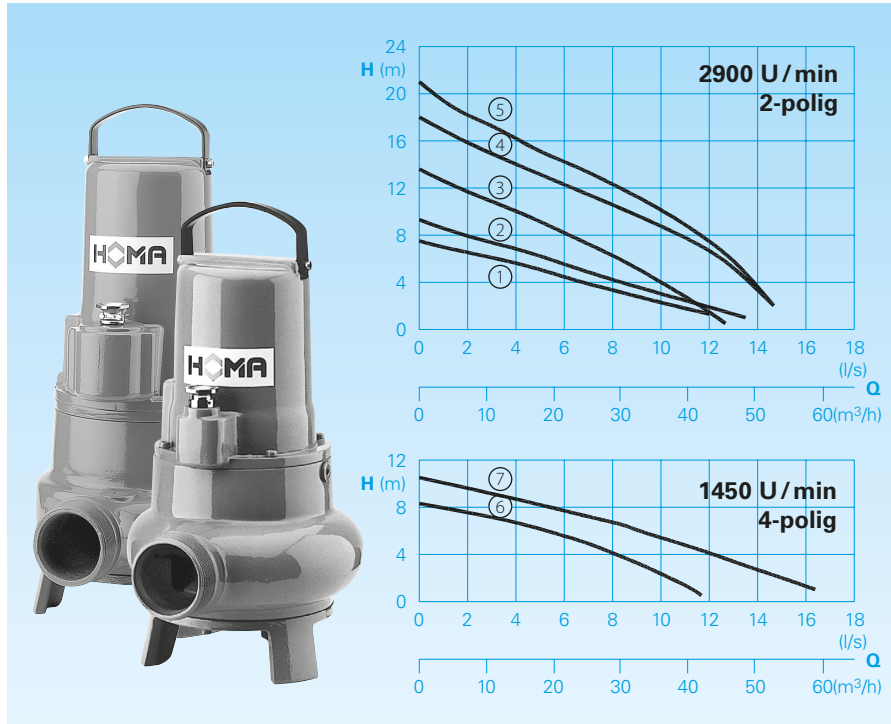
TP50V(Ex): H07RN8-F 10G1,5

Welle/Lagerung: Stark dimensionierte Chromstahl-Welle, dauergeschmierte Wälzlager.

Dichtung: Drehrichtungsunabhängige Kombination von 2 Gleitringdichtungen (Siliziumkarbid/Siliziumkarbid) in Ölsperkkammer (Typen ab 1,8 kW). Typen bis 1,6 kW Kombinationen von Gleitringdichtung und Radialdichtung. Ölkontrolle von außen möglich.

Explosionsschutz: Alle Pumpentypen auch in explosionsgeschützter Ausführung nach $\text{II 2 G Ex c d II B T4(T3)}$ lieferbar.

Förderleistungen



Technische Daten

Kennlinie Nr.	Pumpentyp	Motorleistung		Kondensator* (µF)	Drehzahl (U/min)	Nennstrom (A)	freier Durchg. (mm)	Gewicht (kg)
		P ₁ (kW)	P ₂ (kW)					
①	TP50V 17/2 W (A) (Ex)	1,6	1,2	30	2900	7,6	65	27,0**
②	TP50V 17/2 D (A) (Ex)	1,6	1,2		2900	2,9	65	27,0**
③	TP50V 26/2 D (A) (Ex)	2,6	2,1		2900	4,5	50	40,0
④	TP50V 40/2 D (A) (Ex)	4,0	3,4		2900	6,6	50	45,0
⑤	TP50V 50/2 D (Ex)	5,2	4,4		2840	8,7	50	56,0
⑥	TP50V 13/4 D (A) (Ex)	1,3	1,0		1450	2,6	50	40,0
⑦	TP50V 23/4 D (A) (Ex)	2,3	1,8		1450	5,0	62	45,0

Ausführung W: 230V/1Ph 50Hz

Ausführung D: 400V/3Ph 50Hz

Ausführung A: Mit automatischer Schwimmerschaltung HOMA-Nivomatik

* **Kondensator:** Zum Betrieb notwendiger Kondensator, der in ein Schaltgerät eingebaut werden muss.

Ausführung Ex: Explosionssgeschützt

** **Gewicht Ex Ausführung:** + 5 kg

Werkstoffe

Pumpengehäuse, Lauftrad, Motorgehäuse	Grauguss EN-GJL-250
Motorwelle, Schrauben	rostfreier Edelstahl
Gleitringdichtungen	Siliziumkarbid
Elastomere	NBR

Lieferumfang

Pumpe mit integriertem Bodenstützfuß ohne Ablassvorrichtung (s. Zubehör). Mit 10 m loseem Kabelende. Schaltgerät (s. Zubehör)
Ausführung A: Mit automatischer Schwimmerschaltung und Schaltgerät WA10/19; DA10/32; DA10/12 mit Motorschutz, Hand-Auto-Schalter. Eingebauter Betriebskondensator (nur 1 Ph-Ausf.), Netzstecker. Ex-Ausf. mit Relais für eigensicheren Steuerstromkreis.

