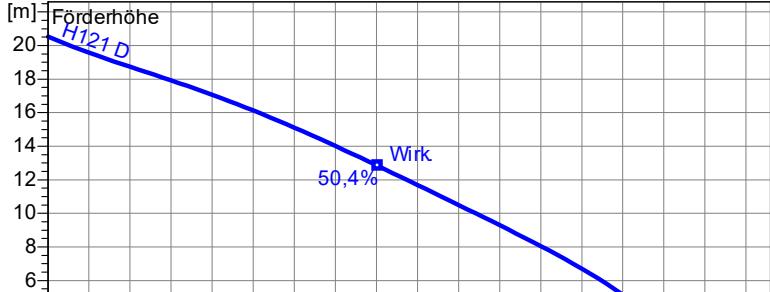
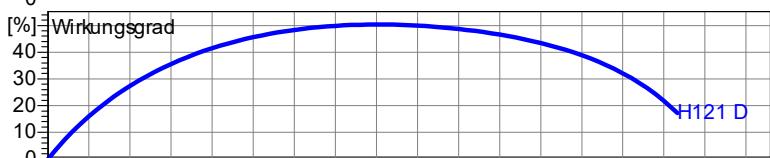
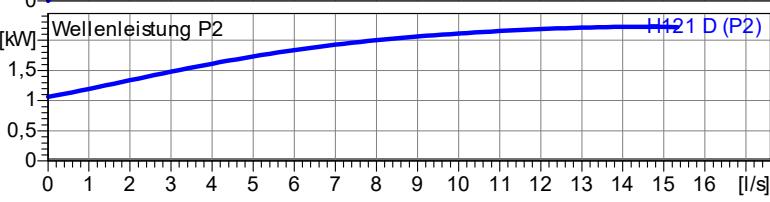
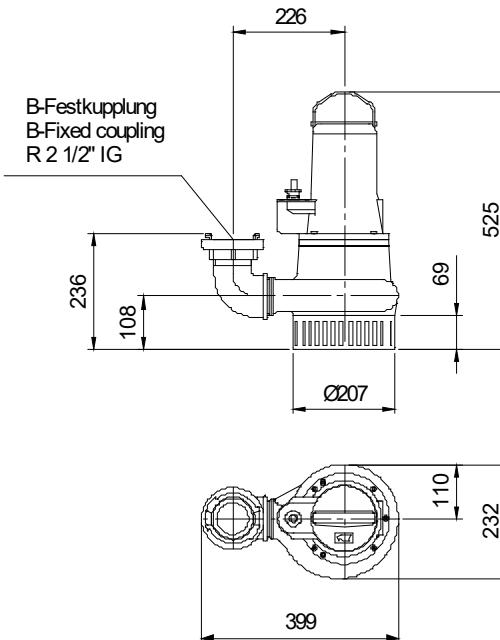


# Übersicht

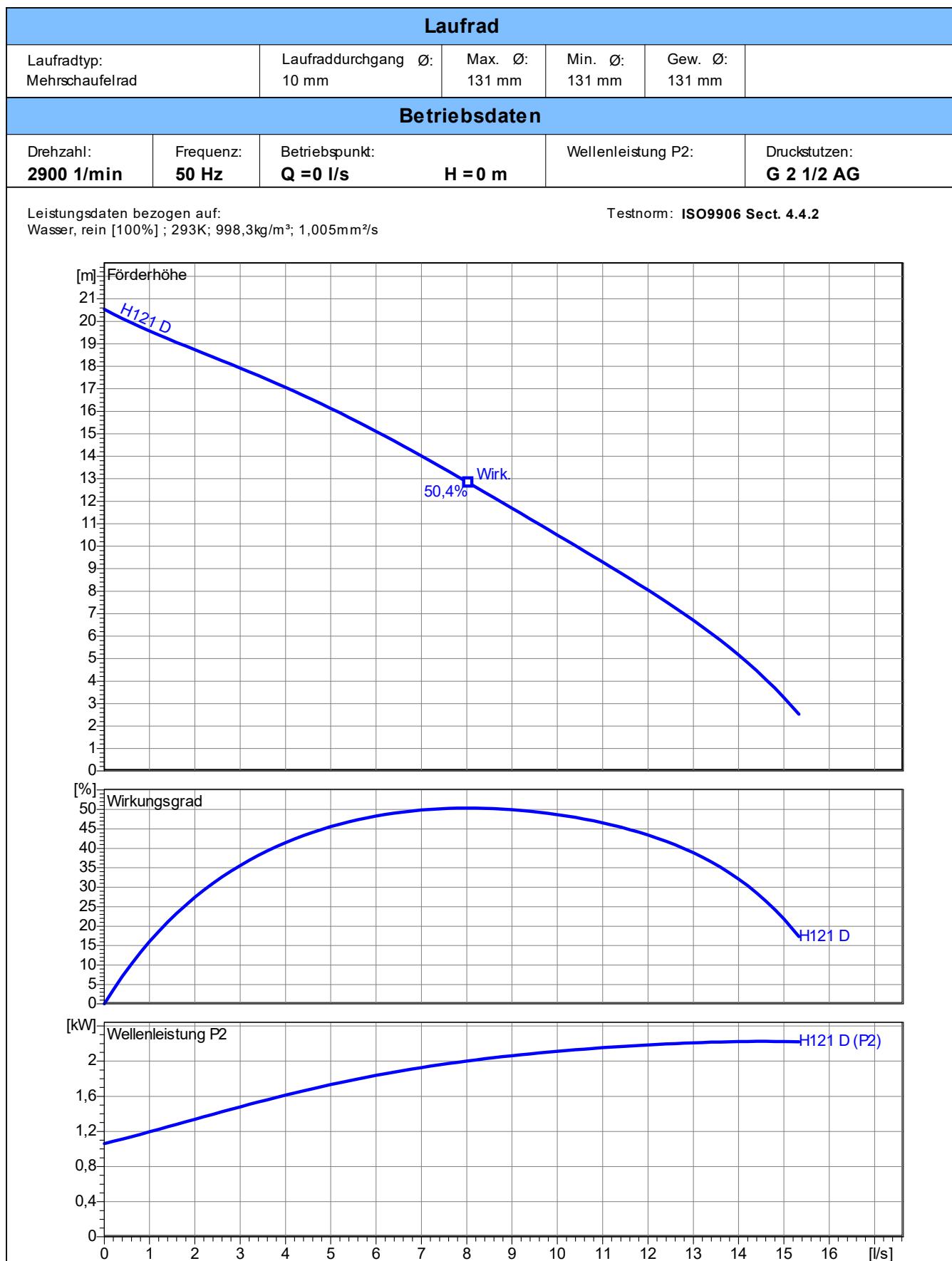
## H121 D Ex

 <p>Bauart geprüft und überwacht www.tuv.com ID: 11124938</p>	
<b>Betriebsdaten</b>	
Förderstrom	0 l/s
Förderhöhe	0 m
Wellenleistung P2	%
Pumpenwirkungsgrad	
NPSH - Wert der Pumpe	
Anlagenart	Einzelbetrieb
Pumpenanzahl	1
Medium	Wasser, rein
<b>Pumpe</b>	
Pumpenbezeichnung	H121 D Ex
Laufrad	Mehrschaufelrad
Laufrad Ø	131 mm
Laufreddurchgang	10 mm
Druckstutzen	G 2 1/2 AG
Saugstutzen	
<b>Motor</b>	
Nennspannung	400 V
Frequenz	50 Hz
Nennleistung P2	2,2 kW
Nenndrehzahl	2900 1/min
Polzahl	2
Wirkungsgrad	86 %
Nennstrom	4,5 A
Schutzart	IP 68
<b>Werkstoffe</b>	
Saugsiegel	Grauguß EN-GJL-250
Saugdeckel	Grauguß EN-GJL-250
Motorgehäuse	Grauguß EN-GJL-250
Pumpengehäuse	Grauguß EN-GJL-250
Laufrad	Grauguß EN-GJL-250
Motorwelle	Edelstahl 1.4104
Schrauben	Edelstahl
O-Ringe	NBR
Gleitringdichtung (mediumseitig)	SiC / SiC
Gleitringdichtung (motorseitig)	SiC / SiC
Unterlager	Zweireihiges Schräkgugellager
Oberlager	Rillenkugellager
<p style="text-align: right;">Testnorm: ISO9906 Sect. 4.4.2</p> 	
	
	
<p>Nassaufstellung Maße in mm, Buchstaben siehe Tabelle</p>	
 <p><b>Tabelle Abmessungen ( mm )</b></p>	

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 1	Datum: 25.01.2024
----------	-------------	-----------------	-------------	----------------------

# Kennlinien

H121 D Ex



Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: <b>2</b>	Datum: <b>25.01.2024</b>
----------	-------------	-----------------	-----------------	--------------------------

# Abmessungen

H121 D Ex

**HOMA**  
PUMPFEN MIT SYSTEM

Nassaufstellung

Maße in mm, Buchstaben siehe Tabelle

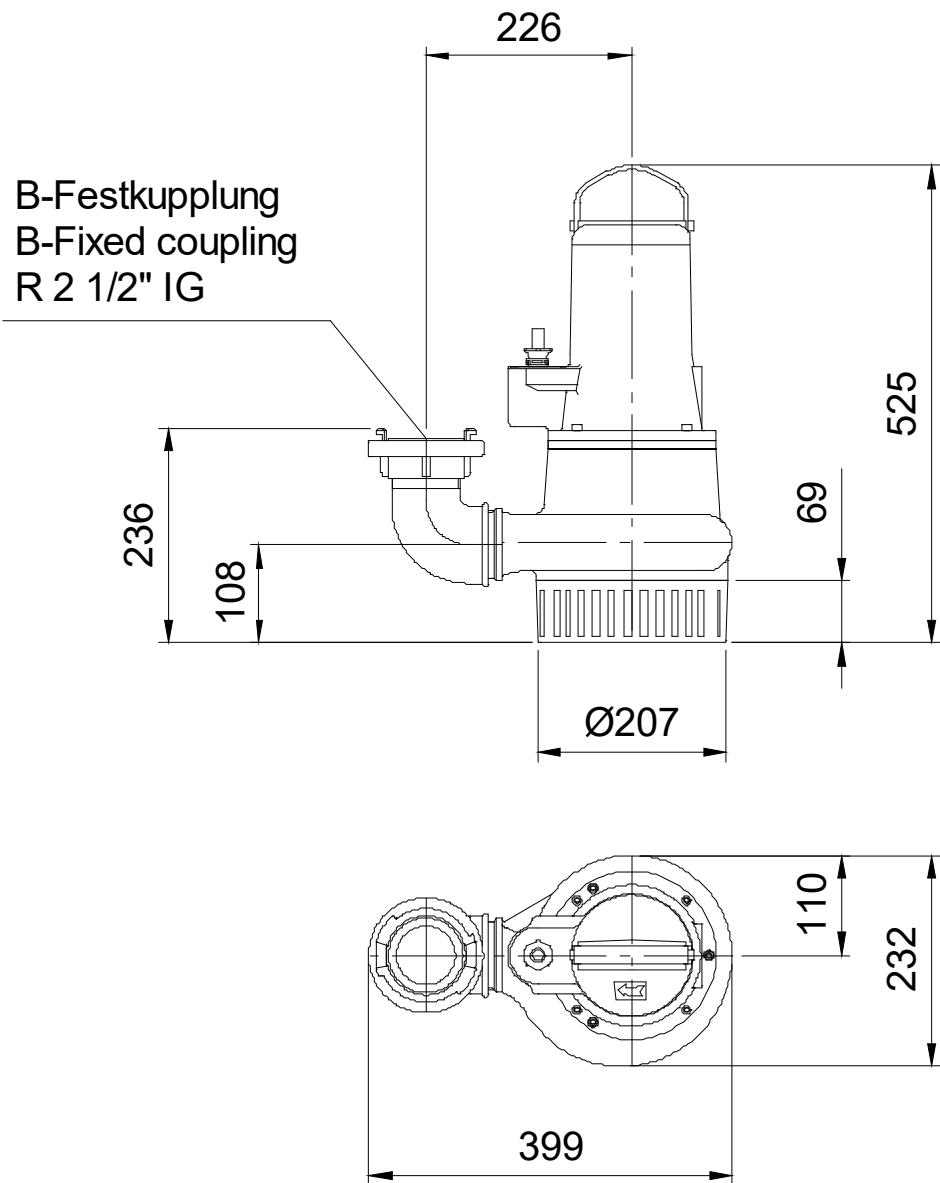


Tabelle Abmessungen ( mm )

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 3	Datum: 25.01.2024
----------	-------------	-----------------	-------------	----------------------

# Technische Daten

H121 D Ex



Betriebsdaten					
<b>Förderstrom</b>	<b>0 l/s</b>	<b>l/s</b>	<b>Förderhöhe</b>	<b>0 m</b>	<b>m</b>
<b>Wellenleistung P2</b>		<b>kW</b>	<b>Geodätische Höhe</b>	<b>0</b>	<b>m</b>
<b>Pumpenwirkungsgrad</b>		<b>%</b>	<b>NPSH - Wert der Pumpe</b>		<b>m</b>
Anlagenart	Einzelbetrieb		Pumpenanzahl	1	
Medium	Wasser, rein		Betriebstemperatur	293	K
Dichte	998,3	kg/m³	Kinematische Viskosität	1,005	mm²/s

Pumpe					
Pumpenbezeichnung	H121 D Ex		Drehzahl	2900	1/min
Saugstutzen			Förderhöhe	Max.	20,5 m
Druckstutzen	G 2 1/2 AG			Min.	2,5 m
Laufradtyp	Mehrschaufelrad		Förderstrom	Max.	15,3 l/s
Laufraddurchgang	10	mm	Max. Pumpenwirkungsgrad	50,4 %	
Laufrad Ø	131	mm	Max. erforderl. Wellenleistung P2	2,2 kW	

Motor					
Motorbauart	Tauchmotor		Isolationsklasse	H	
Motorbezeichnung	AM 122.2,6/2 D		Schutzart	IP 68	
Frequenz	50	Hz	Temperaturklasse	T4	
Nennleistung P1	2,6	kW	Ex-Prüfnummer	DEKRA 11ATEX0189 X	
Nennleistung P2	2,2	kW	Explosionsschutz	Ex II 2 G Ex c d II B T4(T3)	
Nenndrehzahl	2900	1/min	Wirkungsgrad bei % Nennleistung	100%	86,0 %
Nennspannung	400	V	75%		%
Nennstrom	4,5	A	50%		%
Anlaufstrom, Direkt startend	27,0	A	cos phi bei % Nennleistung	100%	0,87
Anlaufstrom, Stern-Dreieck	9,	A	75%		
Startart	Direkt		50%		
Lastkabel	6G1,5		Steuerkabel		
Lastkabeltyp	H07RN8-F PLUS		Steuerkabeltyp		
Kabellänge	15,0 m		Service Faktor	1,15	
Wellenabdichtung	Gleitringdichtung (mediumseitig)		SiC / SiC		
	Gleitringdichtung (motorseitig)		SiC / SiC		
Lagerung	Unterlager	Zweireihiges Schrägkugellager			
	Oberlager	Rillenkugellager			
Bemerkung	 Bauart geprüft und überwacht <small>TÜV Rheinland ZERTIFIZIERT www.tuv.com ID: 1111241358</small>				

Werkstoffe / Gewicht			
Saugsiegel	Grauguß EN-GJL-250	Motorwelle	Edelstahl 1.4104
Saugdeckel	Grauguß EN-GJL-250	Schrauben	Edelstahl
Motorgehäuse	Grauguß EN-GJL-250	O-Ringe	NBR
Pumpengehäuse	Grauguß EN-GJL-250		
Laufrad	Grauguß EN-GJL-250		
Gewicht Aggregat	40 kg		