



Anerkennung

von Bauteilen und Systemen

Approval

of Components and Systems

Inhaber der Anerkennung
Holder of the Approval

Aalberts integrated piping systems B.V.
Oude Amersfoortseweg 99
NL-1212AA Hilversum

Die Anerkennung

umfasst nur das angegebene Bauteil/System in der zur Prüfung eingereichten Ausführung

- mit den Bestandteilen nach Anlage 1,
- dokumentiert in den technischen Unterlagen nach Anlage 2,
- zur Verwendung in den angegebenen Einrichtungen der Brandschutz- und Sicherheitstechnik.

Bei der Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung sind die Hinweise nach Anlage 3 zu beachten.

Das Zertifikat darf nur unverändert und mit sämtlichen Anlagen vervielfältigt werden. Alle Änderungen der Voraussetzungen für die Anerkennung sind der VdS-Zertifizierungsstelle - mitsamt den erforderlichen Unterlagen - unverzüglich zu übermitteln.

This Approval

is valid only for the specified component/system as submitted for testing

- together with the parts listed in enclosure 1
- documented in the technical documents according to enclosure 2
- for the use in the specified fire protection and security installations.

When using the subject of the approval the notes of enclosure 3 shall be observed.

This certificate may only be reproduced in its present form without any modifications including all enclosures. All changes of the underlying conditions of this approval shall be reported at once to the VdS certification body including the required documentation.

VdS Schadenverhütung GmbH
Zertifizierungsstelle
Amsterdamer Str. 174
D-50735 Köln

Ein Unternehmen des Gesamtverbandes der Deutschen Versicherungswirtschaft e.V. (GDV), durch die DAkKS akkreditiert als Zertifizierungsstelle für Produkte in den Bereichen Brandschutz und Sicherheitstechnik

A company of the German Insurance Association (GDV) accredited by DAkKS as certification body for fire protection and security products

| Anerkennungs-Nr. Approval No. | Anzahl der Seiten No. of pages | gültig vom (TT.MM.JJJJ) valid from (dd.mm.yyyy) | gültig bis (TT.MM.JJJJ) valid until (dd.mm.yyyy) |
|----------------------------------|-----------------------------------|--|---|
| G 4080007 | 9 | 06.03.2023 | 05.03.2027 |

Gegenstand der Anerkennung
Subject of the Approval

Rohrsystem, verzinkter Stahl/
Pipe system, zinc plated steel
"X Press Sprinkler Galvanized"

Verwendung
Use

in ortsfesten Wasserlöschanlagen /
in stationary water extinguishing systems

Anerkennungsgrundlagen
Basis of the Approval

VdS 2344:2014-07
VdS 2100-26-1:2012-04
VdS 2100-26-3:2012-04

Köln, den 06.03.2023

Dr. Reinermann

Geschäftsführer
Managing Director

i. V. Hesels

Leiter der Zertifizierungsstelle
Head of Certification Body



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-11149-01-01

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4080007 vom/ dated 06.03.2023

Der Gegenstand der Anerkennung umfasst folgende Bestandteile.
The subject of the approval comprises the following parts.

| Bezeichnung des Gegenstandes Description of Subject | Typ Type | Kenn-Nr. des Inhabers Holder's Registration No. | Anerkennungsnr Approval No. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------|--|--------------------------------|----------------|-------|----------------|-------|----------------|-------|----------------|-------|----------------|-------|----------------|--------|---------------|-------|----------------|-------|----------------|-------|----------------|-------|----------------|-------|----------------|--|--|--|
| <p>Rohrsystem aus verzinktem Stahl/ Pipe system, zinc plated steel</p> <p>bestehend aus/ consisting of:</p> <p>Pressfittinge aus Stahl (1.0034, galvanisch verzinkt)/ Press fittings made of steel (1.0034, galvanized)</p> <table data-bbox="190 1152 612 1473"> <tr><td>DN 20</td><td>22 mm x 1,5 mm</td></tr> <tr><td>DN 25</td><td>28 mm x 1,5 mm</td></tr> <tr><td>DN 32</td><td>35 mm x 1,5 mm</td></tr> <tr><td>DN 40</td><td>42 mm x 1,5 mm</td></tr> <tr><td>DN 50</td><td>54 mm x 1,5 mm</td></tr> <tr><td>DN 65</td><td>76,1 mm x 2 mm</td></tr> <tr><td>DN 80</td><td>88,9 mm x 2 mm</td></tr> <tr><td>DN 100</td><td>108 mm x 2 mm</td></tr> </table> <p>Systemrohr aus Stahl (1.0031, sendzimir verzinkt)/ System pipe made of steel (1.0031, sendzimir)</p> <table data-bbox="190 1683 612 1882"> <tr><td>DN 20</td><td>22 mm x 1,5 mm</td></tr> <tr><td>DN 25</td><td>28 mm x 1,5 mm</td></tr> <tr><td>DN 32</td><td>35 mm x 1,5 mm</td></tr> <tr><td>DN 40</td><td>42 mm x 1,5 mm</td></tr> <tr><td>DN 50</td><td>54 mm x 1,5 mm</td></tr> </table> <p>zulässiger Druck: 16 bar allowable pressure: 16 bar</p> | DN 20 | 22 mm x 1,5 mm | DN 25 | 28 mm x 1,5 mm | DN 32 | 35 mm x 1,5 mm | DN 40 | 42 mm x 1,5 mm | DN 50 | 54 mm x 1,5 mm | DN 65 | 76,1 mm x 2 mm | DN 80 | 88,9 mm x 2 mm | DN 100 | 108 mm x 2 mm | DN 20 | 22 mm x 1,5 mm | DN 25 | 28 mm x 1,5 mm | DN 32 | 35 mm x 1,5 mm | DN 40 | 42 mm x 1,5 mm | DN 50 | 54 mm x 1,5 mm | <p>XPress Sprinkler Galvanized</p> | | |
| DN 20 | 22 mm x 1,5 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN 25 | 28 mm x 1,5 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN 32 | 35 mm x 1,5 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN 40 | 42 mm x 1,5 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN 50 | 54 mm x 1,5 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN 65 | 76,1 mm x 2 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN 80 | 88,9 mm x 2 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN 100 | 108 mm x 2 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN 20 | 22 mm x 1,5 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN 25 | 28 mm x 1,5 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN 32 | 35 mm x 1,5 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN 40 | 42 mm x 1,5 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN 50 | 54 mm x 1,5 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4080007 vom/ dated 06.03.2023

Der Gegenstand der Anerkennung umfasst folgende Bestandteile.
The subject of the approval comprises the following parts.

| Bezeichnung des Gegenstandes Description of Subject | Typ Type | Kenn-Nr. des Inhabers Holder's Registration No. | Anerkennungsnr Approval No. |
|--|---|--|--------------------------------|
| DN 65 76,1 mm x 2 mm zulässiger Druck: 12,5 bar/ allowable pressure: 12,5 bar | | | |
| DN 80 88,9 mm x 2 mm DN 100 108 mm x 2 mm zulässiger Druck: 10 bar/ allowable pressure: 10 bar | | | |
| Dichtring EPDM (Schwarz)/ O-seal EPDM (black) | EP 7/3/7, EP 11/7/4 | | |
| Presswerkzeug/ Press tools Presszange, Hersteller „Novopress“/ Jointing clamp, manufacturer „Novopress“ | | | |
| Elektrohydraulisch (Akku)/ electro hydraulic (battery) | ACO 201, ACO 202, ACO 203, ACO 203BT, ACO 203XLBT, ACO 403BT AFP 201, ACO 401, AFP 202 | | |
| Elektrohydraulisch (Netz)/ electro electro hydraulic (mains) | ECO 301, ECO 201, ECO 202, ECO 203, EFP 2, EFP 201, EFP 202 | | |

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4080007 vom/ dated 06.03.2023

Der Gegenstand der Anerkennung umfasst folgende Bestandteile.
The subject of the approval comprises the following parts.

| Bezeichnung des Gegenstandes Description of Subject | Typ Type | Kenn-Nr. des Inhabers Holder's Registration No. | Anerkennungsnr Approval No. |
|--|--|--|--------------------------------|
| Pressbacken/ Die stock | ECO 301, Pressschlinge 35, VSH Press Powerschlinge, Snap on HP Schlinge, ECOTEC Backe | | |
| Adapter | ZB 302, ZB 201, ZB 203 | | |
| Presswerkzeug & Pressbackenkombination gemäß Anlage 3, Tabelle 1/ Press tools & Die stock combination according enclosure 3 table 1 | | | |

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4080007 vom/ dated 06.03.2023

Der Gegenstand der Anerkennung wird durch folgende Unterlagen beschrieben.
The subject of the approval is described by the following documents.

| Art der Unterlage Type of Document | Kennzeichnung der Unterlage Identification of document | Datum Date | Seiten Pages |
|---|---|--|-----------------|
| VdS-Prüfberichte/ VdS test reports | WAL 08015 WAL 09041 WAL 10085 WAL 13041 WAL 15003 WAL 15080 WAL 19016 | 14.04.2008 19.06.2009 17.08.2010 26.03.2013 12.01.2015 05.12.2015 05.03.2019 | |
| Dokumentenliste sowie alle darin aufgeführten Zeichnungen und Dokumente/ List of documents as well as all documents and drawings specified therein | VSH-XPR-C1 Document lists XPress Sprinkler Galvanized to VdS Approval G4080007 | 09.05.2018 | 1 |
| Handbuch/ Manual | XPress Sprinkler-System technical handbook 2012-1.0 D Rev. 1.0 | 2012 | 48 |

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4080007 vom/ dated 06.03.2023

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1.
Instructions for the application of the subject of approval (see enclosure 1).

Das Rohrsystem aus verzinktem Stahl der Firma Aalberts integrated piping systems B.V. in Hilversum mit der Bezeichnung 'VSH Press Sprinkler Galvanized' darf gemäß VdS Richtlinie -Planung und Einbau für Sprinkleranlagen- VdS CEA 4001 ausschließlich nur als Strang- und Verteilrohr in Nassanlagen, hinter der Alarmventilstation verwendet werden.

Der Einsatz ist eingeschränkt auf die Verbindung der Komponenten des Systems untereinander. Die Verbindung zu anderen systemfremden Komponenten ist nur über lösbare Metallverbindungen zulässig.

Die Anwendung ist reduziert auf den Schutz geringer Risiken (LH, OH1-OH3 und OH4 eingeschränkt auf Ausstellungshallen, Kino, Theater, Konzerthallen).

Bei der Verwendung sind die Montage- und Einbauanleitung des Herstellers und die Vorgabe der Verpresstechnik zu beachten (siehe Tabelle 1, Anlage 3, Seite 2).

Es gelten die zulässigen Halterungsabstände gemäß VdS CEA 4001 bis zu einem maximalen Abstand von 2 m.

Das Einbringen von Zusätzen in das Löschwasser ist nicht zulässig. Ausgenommen hiervon sind Zusätze nach Freigabe des Herstellers und vorheriger Absprache mit VdS Schadenverhütung.

Das Rohrsystem ist regelmäßig auf Korrosion zu untersuchen.

Tabelle 1 „Presswerkzeug, Pressbacken und Pressschlingen“ siehe Anlage 3 Seite 2

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4080007 vom/ dated 06.03.2023

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1.
Instructions for the application of the subject of approval (see enclosure 1).

Presswerkzeuge, Pressbacken und Schlingen:

| Presswerkzeuge ECO 301 | | |
|---|---------------------|----------------|
| | Nennweite | Adapter |
| ECO 301 Backe | DN 20 | n.a. |
| ECO 301 Backe | DN 25 | n.a. |
| Pressschlinge 35 | DN 32 | ZB 302 |
| VSH Press Powerschlinge | DN 40 | ZB 302 |
| VSH Press Powerschlinge | DN 50 | ZB 302 |
| Presswerkzeuge ECO 201, ECO 202, ECO 203, ACO 201, ACO 202, ACO 203, ACO 203BT, ACO 203XLBT, EFP 201 & AFP 201, EFP 202, AFP 202 | | |
| | Nennweite | Adapter |
| ECOTEC Backe | DN 20 | n.a. |
| ECOTEC Backe | DN 25 | n.a. |
| Pressschlinge 35 | DN 32 | ZB 201 |
| Snap on HP Schlinge | DN 32, DN 40, DN 50 | ZB 203 |
| Presswerkzeuge ACO 401, ACO 403BT | | |
| | Nennweite | Adapter |
| Pressschlinge HP401 76,1 | DN 65 | n.a. |
| Pressschlinge HP401 88,9 | DN 80 | n.a. |
| Pressschlinge HP401 108 | DN 100 | n.a. |
| Presswerkzeuge UAP100 Big Press 230V | | |
| | Nennweite | Adapter |
| KSP 3 | DN 65 | n.a. |
| KSP 3 | DN 80 | n.a. |
| KSP 3 | DN 100 | n.a. |

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4080007 vom/ dated 06.03.2023

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1.
Instructions for the application of the subject of approval (see enclosure 1).

The pipe system made of galvanized steel of company Aalberts integrated piping systems B.V. in Hilversum with the designation 'VSH Press Sprinkler Galvanized' may be only used as branch and distribution pipe in wet systems behind the alarm valve station according to VdS guideline -design and installation for sprinkler systems- VdS CEA 4001.

The use is limited to the connection of the system components among each other. The connection of other non-system components is only admissible via detachable metal connections.

The use is limited to the protection of low hazards (LH, OH1-OH3 and OH4 limited to exhibition halls, cinemas, theatres, concert halls).

The mounting and installation instruction of the manufacturer and his specifications of the press techniques have to be observed during use (see Table 1, Enclosure 3, Sheet 4).

The permissible bracket distances according to VdS CEA 4001 apply up to a maximum distance of 2 m.

It is not allowed to insert additives in the extinguishing water. Exceptions are additives after manufacturer release and previous agreement with VdS Schadenverhütung.

The pipe system has to be examined regularly for corrosion.

Table 1 'Press tools, die stocks and loops' see Enclosure 3 Sheet 4

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4080007 vom/ dated 06.03.2023

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1.
Instructions for the application of the subject of approval (see enclosure 1).

Press tools, die stocks and loops:

| Press tools ECO 301 | | |
|--|------------------------|----------------|
| | Nominal size | Adapter |
| ECO 301 jaw | DN 20 | n.a. |
| ECO 301 jaw | DN 25 | n.a. |
| Press loop 35 | DN 32 | ZB 302 |
| Press Power loop | DN 40 | ZB 302 |
| Press Power loop | DN 50 | ZB 302 |
| Press tools ECO 201, ECO 202, ECO 203, ACO 201, ACO 202, ACO 203, ACO 203BT, ACO 203XLBT, EFP 201 & AFP 201, EFP 202, AFP 202 | | |
| | Nominal size | Adapter |
| ECOTEC jaw | DN 20 | n.a. |
| ECOTEC jaw | DN 25 | n.a. |
| Press loop 35 | DN 32 | ZB 201 |
| Snap on HP loop | DN 32, DN 40, DN 50 | ZB 203 |
| Press tools ACO 401, ACO 403BT | | |
| | Nominal size | Adapter |
| Press loop HP401 76,1 | DN 65 | n.a. |
| Press loop HP401 88,9 | DN 80 | n.a. |
| Press loop HP401 108 | DN 100 | n.a. |
| Press tools UAP100 Big Press 230V | | |
| | Nominal size | Adapter |
| KSP 3 | DN 65 | n.a. |
| KSP 3 | DN 80 | n.a. |
| KSP 3 | DN 100 | n.a. |

Table 1