

Übersicht

H119 DGA



Bauart geprüft und überwacht
www.tuv.com
ID: 11134356

Betriebsdaten

Förderstrom	0 l/s
Förderhöhe	0 m
Wellenleistung P2	
Pumpenwirkungsgrad	%
NPSH - Wert der Pumpe	
Anlagenart	Einzelbetrieb
Pumpenanzahl	1
Medium	Wasser, rein

Pumpe

Pumpenbezeichnung	H119 DGA
Laufwerk	Mehrschaufelrad
Laufwerk Ø	123 mm
Laufwerkdurchgang	10 mm
Druckstutzen	G 2 AG
Saugstutzen	

Motor

Nennspannung	400 V
Frequenz	50 Hz
Nennleistung P2	1,2 kW
Nennzahl	2900 1/min
Polzahl	2
Wirkungsgrad	77 %
Nennstrom	2,9 A
Schutzart	IP 68

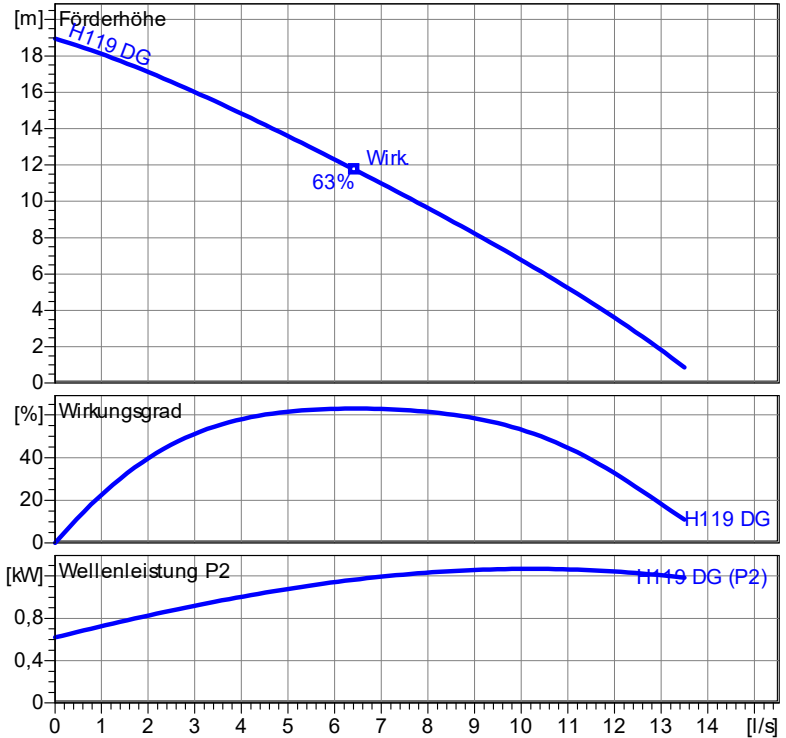
Werkstoffe

Saugsieb	Grauguß EN-GJL-250
Saugdeckel	Grauguß EN-GJL-250
Motorgehäuse	Grauguß EN-GJL-250
Pumpengehäuse	Grauguß EN-GJL-250
Laufwerk	Grauguß EN-GJL-250

Motorwelle	Edelstahl 1.4104
Schrauben	Edelstahl
O-Ringe	NBR

Gleitringdichtung (mediumseitig)	SiC / SiC
Wellendichtung (motorseitig)	NBR
Unterlager	Rillenkugellager
Oberlager	Rillenkugellager

Testnom: ISO9906 Sect. 4.4.2



Nassaufstellung mit Kupplungssystem
Maße in mm, Buchstaben siehe Tabelle

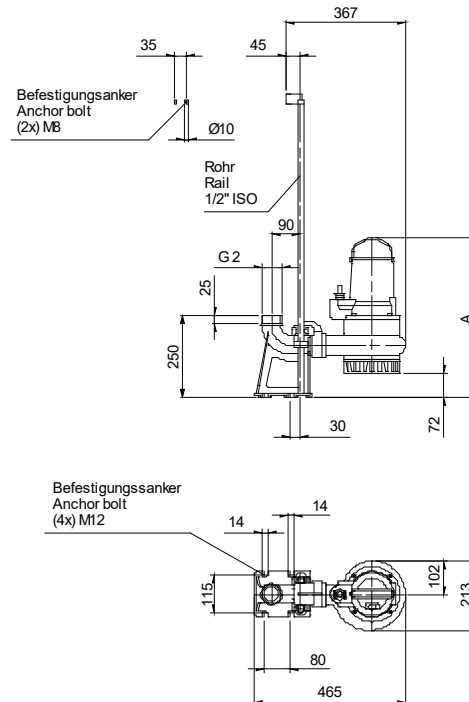


Tabelle Abmessungen (mm)

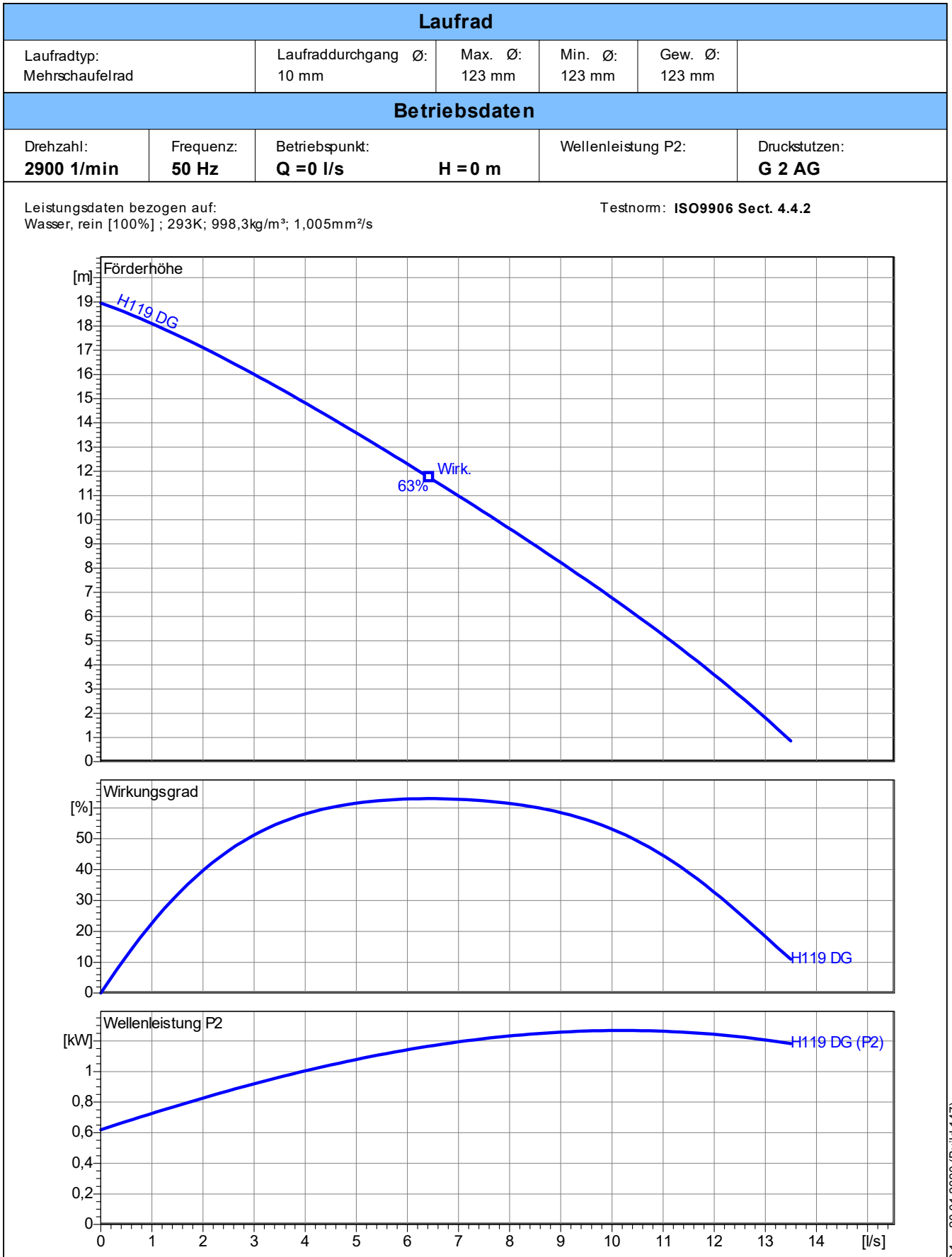
A	491
---	-----

2.0.1 - 20.01.2020 (Build 147)

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 1	Datum: 25.01.2024
----------	-------------	-----------------	----------	-------------------

Kennlinien

H119 DGA



2.0.1 - 20.01.2020 (Build 147)

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 2	Datum: 25.01.2024
----------	-------------	-----------------	--------------------	-----------------------------

Abmessungen

H119 DGA

Nassaufstellung mit Kupplungssystem
Maße in mm, Buchstaben siehe Tabelle

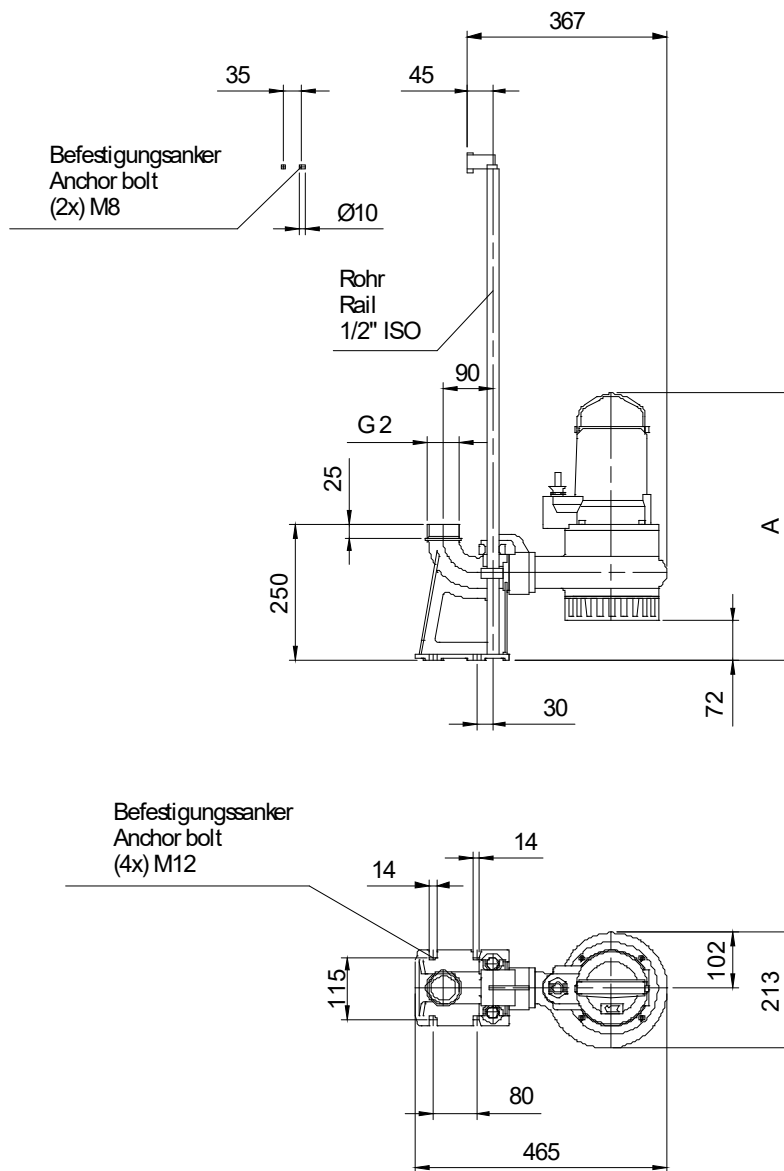


Tabelle Abmessungen (mm)

A	491		
---	-----	--	--

2.0.1 - 20.01.2020 (Build 147)


Technische Daten

H119 DGA



Betriebsdaten				
Förderstrom	0 l/s	l/s	Förderhöhe	0 m
Wellenleistung P2		kW	Geodätische Höhe	0 m
Pumpenwirkungsgrad		%	NPSH - Wert der Pumpe	m
Anlagenart	Einzelbetrieb		Pumpenanzahl	1
Medium	Wasser, rein		Betriebstemperatur	293 K
Dichte	998,3	kg/m ³	Kinematische Viskosität	1,005 mm ² /s

Pumpe				
Pumpenbezeichnung	H119 DGA		Drehzahl	2900 1/min
Saugstutzen			Förderhöhe	Max. 19,0 m
Druckstutzen	G 2 AG			Min. 0,9 m
Lauftradtyp	Mehrschaufelrad		Förderstrom	Max. 13,5 l/s
Lafraddurchgang	10	mm	Max. Pumpenwirkungsgrad	63 %
Lauftrad Ø	123	mm	Max. erforderl. Wellenleistung P2	1,3 kW

Motor				
Motorbauart	Tauchmotor		Isolationsklasse	H
Motorbezeichnung	AM 120TM.1,7/2 D		Schutzart	IP 68
Frequenz	50	Hz	Temperaturklasse	
Nennleistung P1	1,6	kW		
Nennleistung P2	1,2	kW	Explosionsschutz	
Nennzahl	2900	1/min	Wirkungsgrad	100% 77,0 %
Nennspannung	400	V 3~	bei % Nennleistung	75% %
Nennstrom	2,9	A		50% %
Anlaufstrom, Direkt startend	17,4	A		100% 0,80
Anlaufstrom, Stern-Dreieck	5,	A	cos phi	75%
Startart	Direkt		bei % Nennleistung	50%
Lastkabel	4G1,5		Steuerkabel	
Lastkabeltyp	H07RN8-F PLUS		Steuerkabeltyp	
Kabellänge	15,0 m		Service Faktor	1,15
Wellenabdichtung	Gleitringdichtung (mediumseitig)		SiC / SiC	
	Wellendichtring (motorseitig)		NBR	
Lagerung	Unterlager		Rillenkugellager	
	Oberlager		Rillenkugellager	
Bemerkung				

Werkstoffe / Gewicht			
Saugsieb	Grauguß EN-GJL-250	Motorwelle	Edelstahl 1.4104
Saugdeckel	Grauguß EN-GJL-250	Schrauben	Edelstahl
Motorgehäuse	Grauguß EN-GJL-250	O-Ringe	NBR
Pumpengehäuse	Grauguß EN-GJL-250		
Lauftrad	Grauguß EN-GJL-250		
Gewicht Aggregat	26 kg		

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 4	Datum: 25.01.2024
----------	-------------	-----------------	-------------	----------------------

2.0.1 - 20.01.2020 (Build 147)