

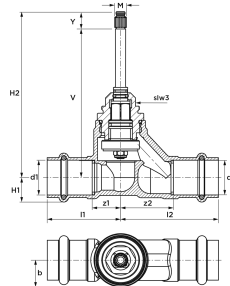
Seppelfricke SEPP UP Geradsitzventil mit langer Spindel und SPS® Pressanschluss i/i d15 (DN15)

SEPP UP Geradsitzventil 2721.01 mit langer Spindel, ohne Chromteile, mit Bauschutzkappe, T-max. = 90 Grad, PN10, DN15 Press 15mm DR-Messing, mit SPS Pressanschluss für Kupfer- und Edelstahlrohr

SEPP Unterputz-Ventile aus Pressmessing, Werkstoff-Nr. CW617N nach DIN EN 12164. Geprüft nach DIN EN 1213, DVGW-Zulassungsnummer für Trinkwasserinstallationen: BW-6103BU0320. Schallschutz geprüft: Armaturengruppe 1 nach DIN 4109. Dimension DN 15 bis 25. Mit Pressanschluß nach DVGW-Arbeitsblatt W 534 zum Anschluß an Edelstahlrohr nach DVGW-Arbeitsblatt GW 541 oder Kupferrohr nach DVGW-Arbeitsblatt GW 392. Verpressbar mit M- oder V-Kontur (Alle zugelassenen Presswerkzeuge, die zu den jeweiligen Produkten passen, finden Sie in unserer online Werkzeugauswahlhilfe auf unserer Website: <https://aalberts-ips.de/werkzeugauswahl>) oder mit Lötanschluß nach DVGW-Arbeitsblatt W 534 zum Anschluß an Kupferrohr nach DVGW-Arbeitsblatt GW 392. oder mit Innengewinde nach DIN EN 10226-1. Mit verschiedenen Oberteilen. Sichtbare Teile verchromt. Oberteil mit doppelter O-Ring Abdichtung Dauerhaft leichtgängig und wartungsarm.

Produktanwendung:

Trinkwasser



Nummer TW0035219

Type 2721.01

Produkteigenschaften

Werkstoff des Gehäuses	Messing	Rohraußendurchmesser Anschluss	15 Millimeter
Werkstoff des Gehäuses	Messing	Max. Mediumtemperatur (Dauerbetrieb)	90 Grad Celsius
Anschluss 1	Pressmuffe	Länge Anschluss 1	42 Millimeter
Mit Kupplungsanschluss 1	✗	Arbeitslänge Anschluss 1	15 Millimeter
Anschluss 2	Pressmuffe	Länge Anschluss 2	53 Millimeter
Mit Kupplungsanschluss 2	✗	Arbeitslänge Anschluss 2	27 Millimeter
KIWA-Prüfsiegel	✗	Höhe Handgriff/Handrad	10 Millimeter
Konturcode	M/V	Länge Handgriff/Durchmesser Handrad	8 Millimeter
Oberflächenschutz	unbehandelt		
Mit Ablassmöglichkeit (Anschluss)	✗		
Mit Entleerungsventil	✗		
Mit Standanzeiger	✗		
Spindel und/oder Handrad ansteigend	✗		